



ประกาศวิทยาลัยเทคนิคจะนะ
เรื่อง สอบราคาซื้อครุภัณฑ์ ประจำปีงบประมาณ พ.ศ. ๒๕๖๐

วิทยาลัยเทคนิคจะนะ มีความประสงค์จะสอบราคาซื้อครุภัณฑ์ ประจำปีงบประมาณ พ.ศ. ๒๕๖๐ จำนวน ๓ รายการ ดังนี้

๑. เครื่องกีดเพลตตั้ง พร้อมอุปกรณ์ วงเงิน ๒๙๘,๐๐๐.๐๐ บาท
 ๒. เครื่องไสนอน ขนาด ๓๐๐ มม. พร้อมอุปกรณ์ วงเงิน ๒๕๐,๐๐๐.๐๐ บาท
 ๓. เครื่องกลึงขนาดยูนิตศูนย์เหนือแท่น ๑๕๐ มม. พร้อมอุปกรณ์ วงเงิน ๒๐๐,๐๐๐.๐๐ บาท
- วงเงินงบประมาณของการซื้อครั้งนี้ เป็นจำนวนเงินทั้งสิ้น ๗๔๘,๐๐๐.๐๐ บาท (เจ็ดแสนสี่หมื่นแปดพันบาทถ้วน)

ผู้มีสิทธิเสนอราคาจะต้องมีคุณสมบัติดังต่อไปนี้

๑. ผู้เสนอราคาต้องเป็นผู้มีอาชีพขายพัสดุที่สอบราคาซื้อ
๒. ผู้เสนอราคาต้องไม่เป็นผู้ที่ถูกกระบุชื่อไว้ในบัญชีรายชื่อผู้ทำงานของทางราชการและได้แจ้งเวียนชื่อแล้ว หรือไม่เป็นผู้ที่ได้รับผลของการสั่งให้นิติบุคคลหรือบุคคลอื่นเป็นผู้ทำงานตามระเบียบของทางราชการ
๓. ผู้เสนอราคาต้องไม่เป็นผู้ได้รับเอกสิทธิ์หรือความคุ้มกัน ซึ่งอาจปฏิเสธไม่ยอมขึ้นศาลไทย เว้นแต่รัฐบาลของผู้เสนอราคาได้มีคำสั่งให้สละสิทธิ์และความคุ้มกันเช่นนั้น
๔. ผู้เสนอราคาต้องไม่เป็นผู้ที่มีผลประโยชน์ร่วมกันกับผู้เสนอราคารายอื่น ณ วันประกาศสอบราคา หรือไม่เป็นผู้กระทำการอันเป็นการขัดขวางการแข่งขันราคาอย่างเป็นธรรมในการสอบราคาซื้อครั้งนี้

ผู้ที่สนใจติดต่อขอรับเอกสารสอบราคาและยื่นซองสอบราคาตั้งแต่วันที่ ๒ - ๑๔ มีนาคม ๒๕๖๐ เวลา ๐๘.๓๐ - ๑๖.๓๐ น. ดูรายละเอียดได้ที่ เว็บไซต์ www.chanatc.ac.th , www.gprocurement.go.th. หรือสอบถามทางโทรศัพท์หมายเลข ๐- ๗๔๔๗ ๗๒๙๒ ต่อ ๑๒๐ ในวันและเวลาราชการ ณ งานพัสดุ วิทยาลัยเทคนิคจะนะ

กำหนดการเปิดซองใบเสนอราคา ในวันที่ ๑๕ เดือน มีนาคม ๒๕๖๐ เวลา ๐๙.๐๐ น. ณ ห้องประชุมเล็ก วิทยาลัยเทคนิคจะนะ

ประกาศ ณ วันที่ ๒ มีนาคม พ.ศ. ๒๕๖๐

(นายธีระพัฒน์ บุญพันธุ์)
ผู้อำนวยการวิทยาลัยเทคนิคจะนะ

รายละเอียดคุณลักษณะเฉพาะครุภัณฑ์ฯ ประจำปีงบประมาณ พ.ศ. ๒๕๖๐

๑. ความเป็นมา

ด้วยวิทยาลัยเทคนิคจะนะ ได้ดำเนินการจัดหาครุภัณฑ์ตามแผนงาน : ขยายโอกาสและพัฒนาการศึกษา ผลผลิต ผู้สำเร็จการศึกษาระดับประกาศนียบัตรวิชาชีพ และระดับประกาศนียบัตรวิชาชีพชั้นสูงเพื่อพัฒนาคุณภาพอาชีวศึกษาอย่างเป็นรูปธรรม เกิดความพร้อมในด้านเครื่องมืออุปกรณ์ที่เหมาะสมกับหลักสูตรและเทคโนโลยีที่ทันสมัยตรงกับความต้องการของหน่วยงานที่เกี่ยวข้องในปัจจุบัน สามารถพัฒนาทักษะวิชาชีพของนักเรียนนักศึกษาให้สอดคล้องกับสถานการณ์จริงในสถานประกอบการหลักสูตรการเรียนการสอนและเทคโนโลยีที่ทันสมัยตรงกับความต้องการของหน่วยงานที่เกี่ยวข้องในปัจจุบัน สามารถพัฒนาทักษะวิชาชีพของนักเรียนอาชีวศึกษาให้สอดคล้องกับสถานการณ์จริงในการประกอบอาชีพและการทำงาน เพื่อเตรียมความพร้อมในการจัดหาและบรรลุเป้าหมายของโครงการโดยคำนึงถึงความเหมาะสม ความคุ้มค่า ความประหยัด ความโปร่งใส และให้เกิดประโยชน์สูงสุด ประจำปีงบประมาณ พ.ศ. ๒๕๖๐

ดังนั้นเพื่อให้การจัดหาครุภัณฑ์ประจำปีงบประมาณ พ.ศ. ๒๕๖๐ เกิดประสิทธิผลสูงสุดแก่ทางราชการและเป็นไปตามระเบียบสำนักนายกรัฐมนตรีว่าด้วยการพัสดุ พ.ศ. ๒๕๓๕ และที่แก้ไขเพิ่มเติม และเป็นมาตรฐานเดียวกัน วิทยาลัยเทคนิคจะนะจึงได้ดำเนินการจัดซื้อครุภัณฑ์ฯ ณ วิทยาลัยเทคนิคจะนะ

๒. วัตถุประสงค์

เพื่อใช้ในการจัดการเรียนการสอนในระดับประกาศนียบัตรวิชาชีพ (ปวช.) , ประกาศนียบัตรวิชาชีพชั้นสูง (ปวส.) และผู้เข้ารับบริการฝึกอบรมและพัฒนาวิชาชีพระยะสั้น ของวิทยาลัยเทคนิคจะนะ ในสังกัดสำนักงานคณะกรรมการการอาชีวศึกษา

๓. คุณสมบัติของผู้เสนอราคา

ผู้มีสิทธิเสนอราคาจะต้องมีคุณสมบัติดังต่อไปนี้

๑. ผู้เสนอราคาต้องเป็นผู้มีอาชีพขายพัสดุที่สอบราคาชื่อ
๒. ผู้เสนอราคาต้องไม่เป็นผู้ที่ถูกระบุชื่อไว้ในบัญชีรายชื่อผู้ทำงานของทางราชการและได้แจ้งเวียนชื่อแล้ว หรือไม่เป็นผู้ที่ได้รับผลของการสั่งให้นิติบุคคลหรือบุคคลอื่นเป็นผู้ทำงานตามระเบียบของทางราชการ
๓. ผู้เสนอราคาต้องไม่เป็นผู้ได้รับเอกสิทธิ์หรือความคุ้มกัน ซึ่งอาจปฏิเสธไม่ยอมขึ้นศาลไทย เว้นแต่รัฐบาลของผู้เสนอราคาได้มีคำสั่งให้สละสิทธิ์และความคุ้มกันเช่นว่านั้น
๔. ผู้เสนอราคาต้องไม่เป็นผู้ที่มีผลประโยชน์ร่วมกันกับผู้เสนอราคารายอื่น ณ วันประกาศสอบราคา หรือไม่เป็นผู้กระทำการอันเป็นการขัดขวางการแข่งขันราคาอย่างเป็นธรรมในการสอบราคาซื้อครั้งนี้

๔. การยื่นซองและการเสนอราคา

๔.๑ ผู้เสนอราคาจะต้องยื่นซองเอกสารที่เสนอตามรายละเอียด โดยระบุรายละเอียดตามข้อ ๕ อย่างชัดเจน โดยคณะกรรมการเปิดซองสอบราคาจะพิจารณาข้อเสนอของผู้ขายภายใต้รายละเอียดคุณลักษณะเฉพาะครุภัณฑ์

๔.๒ ผู้เสนอราคาต้องเสนอรายละเอียด ยี่ห้อ รุ่น ประเทศผู้ผลิต และกำหนดส่งมอบครุภัณฑ์ที่จะเสนอให้แก่คณะกรรมการเปิดซองสอบราคา พิจารณาอย่างละเอียด ซึ่งรายละเอียดดังกล่าวต้องถูกต้องตรงกับ Catalog ที่เสนอ



๕. รายละเอียดคุณลักษณะเฉพาะครุภัณฑ์ จำนวน ๓ รายการ ประกอบด้วย (รายละเอียดคุณลักษณะเฉพาะครุภัณฑ์ ดังแนบ)

๕.๑ เครื่องกีดเพลตตั้ง พร้อมอุปกรณ์ จำนวน ๑ รายการ

๕.๒ เครื่องไสนอน ขนาด ๓๐๐ มม. พร้อมอุปกรณ์ จำนวน ๑ รายการ

๕.๓ เครื่องกลึงขนาดย่นศูนย์เหนือแท่น ๑๕๐ มม. พร้อมอุปกรณ์ จำนวน ๑ รายการ

๖. วงเงินในการจัดซื้อ ๗๔๘,๐๐๐.๐๐ บาท (เจ็ดแสนสี่หมื่นแปดพันบาทถ้วน)

๗. ระยะเวลาส่งมอบพัสดุ

ภายในระยะเวลา ๙๐ วัน นับถัดจากวันที่ลงนามในสัญญา

๘. สถานที่ส่งมอบ

ณ แผนกเทคนิคพื้นฐาน วิทยาลัยเทคนิคจະນະ

๙. การเบิกจ่ายเงิน

ผู้ซื้อจะจ่ายเงินทั้งจำนวนให้แก่ผู้ขายเมื่อผู้ขายทำการส่งมอบครุภัณฑ์พร้อมใช้งาน ณ วิทยาลัยเทคนิคจະນະ พร้อมฝึกอบรมการใช้งานหลังการส่งมอบเป็นระยะเวลาไม่น้อยกว่า ๕ วัน หรือจนกว่าผู้สอนจะสามารถใช้งานได้เป็นอย่างดีและคณะกรรมการตรวจรับพัสดุได้ทำการตรวจรับพัสดุเรียบร้อยแล้ว

๑๐. อัตราค่าปรับ

หากผู้ขายไม่สามารถส่งมอบครุภัณฑ์ได้ทันตามระยะเวลาที่กำหนดไว้ในสัญญา วิทยาลัยเทคนิคจະນະ จะคิดค่าปรับเป็นรายวัน ในอัตราร้อยละ ๐.๒ ของวงเงินตามสัญญา

๑๑. เพื่อประโยชน์แก่ทางราชการ

ผู้ซื้อขอสงวนสิทธิ์ในการยกเลิกข้อกำหนดดังกล่าวนี้ รวมทั้งให้ถือว่าการพิจารณาวินิจฉัยชี้ขาดของคณะกรรมการเปิดซองสอบราคาเป็นเด็ดขาด ทั้งนี้ผู้เสนอราคาทุกรายตกลงยินยอมไม่เรียกร้องค่าเสียหายที่เกิดขึ้นไม่ว่าในกรณีใดๆ จากผู้ซื้อทั้งสิ้น



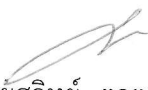
(นายวิทยา เกตุชู)
ประธานกรรมการ



(นายปริญญา อินทสร)
กรรมการ



(นายสรณวิชัย ชูพรหม)
กรรมการ



(นายสุวิทย์ ตาตะนันท์)
กรรมการ



(นายพิเชษฐ สัมปชาโน)
กรรมการและเลขานุการ





รายละเอียดคุณลักษณะเฉพาะครุภัณฑ์
ประจำปีงบประมาณ พ.ศ. ๒๕๖๐

หน้า ๑/๓

รหัสครุภัณฑ์ วท.จน ๐๐๑/๒๕๖๐
ชื่อครุภัณฑ์ เครื่องกัดเพลตตั้ง พร้อมอุปกรณ์

๑. รายละเอียดทั่วไป

เป็นเครื่องกัดชนิด KNEE AND COLUMN ฐานและ COLUMN ทำด้วยเหล็กหล่อ มีความแข็งแรงไม่เกิดการ
สั่นสะเทือนขณะใช้งานระบบส่งกำลังเป็นชนิด PULLEY และสายพานหรือชุดเฟืองทด

๒. รายละเอียดทางเทคนิค

๒.๑ โต๊ะงานมีรายละเอียดดังนี้

๒.๑.๑ โต๊ะงานมีขนาดไม่น้อยกว่า ๒๕๐ x ๑,๒๕๐ มม.

๒.๑.๒ ร่องตัว T (T-SLOT) ไม่น้อยกว่า ๓ ร่อง

๒.๑.๓ โต๊ะเคลื่อนที่ตามแนวยาวด้วยระบบอัตโนมัติ ได้ไม่น้อยกว่า ๘๕๐ มม.

๒.๑.๔ โต๊ะงานเคลื่อนที่ตามแนวขวาง ได้ไม่น้อยกว่า ๔๐๐ มม.

๒.๑.๕ โต๊ะงานเคลื่อนที่ขึ้น-ลงในแนวตั้ง ได้ไม่น้อยกว่า ๔๐๐ มม. และมีระบบอัตโนมัติ ขึ้น-ลง

๒.๒ ชุดเพลตหัวเครื่อง (SPINDLE) มีรายละเอียดดังนี้

๒.๒.๑ อัตราป้อนของเพลตกัดต่ำสุดไม่มากกว่า ๐.๐๗ มม./รอบ สูงสุดไม่น้อยกว่า ๐.๑๒ มม./รอบ

๒.๒.๒ เพลตกัดสามารถเคลื่อนที่ ขึ้น ลง ได้ไม่น้อยกว่า ๑๒๐ มม.

๒.๒.๓ ขนาดรูเพลตตามมาตรฐานสากลไม่เล็กกว่า NT ๓๐

๒.๒.๔ Spindle Head สามารถ ก้มและเงย ได้ไม่น้อยกว่า ๔๕ องศา

๒.๒.๕ Spindle Head สามารถเอียงได้ทั้ง ซ้าย-ขวา ได้ข้างละไม่น้อยกว่า ๙๐ องศา

๒.๒.๖ ชั้นความเร็วรอบของเพลตกัดปรับได้ไม่น้อยกว่า ๑๒ ชั้น หรือเป็นแบบปรับได้ต่อเนื่อง

๒.๒.๗ ความเร็วรอบของเพลตกัดในแนวตั้ง ขั้นต่ำสุดไม่มากกว่า ๑๐๐ รอบ/นาที สูงสุดไม่น้อยกว่า ๔,๐๐๐

รอบ/นาที

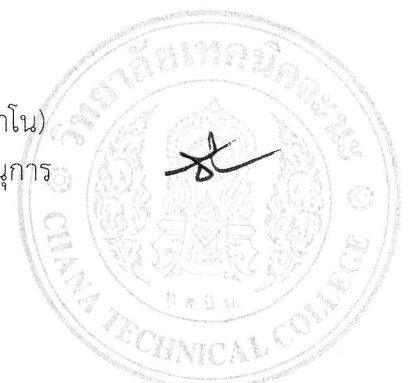
(นายวิทยา เกตุชู)
ประธานกรรมการ

(นายปริญญา อินทสร)
กรรมการ

(นายสรณวิชญ์ ชูพรหม)
กรรมการ

(นายสุวิทย์ ตาตะนันท์)
กรรมการ

(นายพิเชษฐ สัมปชานโน)
กรรมการและเลขานุการ





รายละเอียดคุณลักษณะเฉพาะครุภัณฑ์
ประจำปีงบประมาณ พ.ศ. ๒๕๖๐

หน้า ๒/๓

รหัสครุภัณฑ์ วท.จน ๐๐๑/๒๕๖๐
ชื่อครุภัณฑ์ เครื่องกัดเพลตึง พร้อมอุปกรณ์

๒.๒.๘ Overarm Swivel สามารถหมุนได้รอบตัวบน Column และมีสเกลบอกองศาไว้อย่างชัดเจน ไม่น้อยกว่า ๙๐ องศา

๒.๒.๙ ระยะเคลื่อนที่ของ Ram ไม่น้อยกว่า ๔๒๕ มม.

๒.๒.๑๐ Vertical Spindle Motor มีขนาดไม่น้อยกว่า ๒.๒Kw/๒HP ๓๘๐V ๕๐HZ ๓PHASE พร้อมอุปกรณ์ควบคุมครบชุด

๒.๒.๑๑ การบอกขนาดระยะต่างๆของสเกล เป็นระบบมิลลิเมตร

๓. อุปกรณ์ประกอบเครื่อง

๓.๑ ปากกาจับชิ้นงานชนิดหมุนได้รอบตัว ปากยาวไม่น้อยกว่า ๑๕๐ มม. เปิดปากกว้างได้ไม่น้อยกว่า ๑๒๐ มม. จำนวน ๑ ชุด

๓.๒ ชุดหัวแบ่งแบบ Dividing Head ขนาดความสูงของยืนศูนย์ไม่น้อยกว่า ๑๐๐ มม. พร้อมอุปกรณ์ จำนวน ๑ ชุด

๓.๓ ชุดจับตัวกัดเป็น Spring Collet Chuck ขนาด ๔-๒๐ มม. พร้อมกล่อง จำนวน ๑ ชุด

๓.๔ Face Milling Cutter ขนาดไม่เล็กกว่า ๖๐ มม. พร้อมใบมีดชนิดเปลี่ยนได้ จำนวน ๑ ชุด

๓.๕ ชุดหล่อเย็นพร้อมน้ำยาและอุปกรณ์ควบคุม จำนวน ๑ ชุด

๓.๖ ชุดเครื่องมือพร้อมอุปกรณ์ประกอบทำงานประจำเครื่อง พร้อมกล่อง จำนวน ๑ ชุด

๓.๗ ชุด Clamping Set ประกอบด้วยชิ้นส่วนไม่น้อยกว่า ๕๒ ชิ้น ต่อ ๑ ชุด

๓.๘ ดอกเอ็นมิลล์ H.S.S จำนวน ๑ ชุด (๗ ตัว) ประกอบด้วยเส้นผ่าศูนย์กลาง ๔ มม. , ๕ มม. , ๖ มม. , ๘ มม. , ๑๐ มม. , ๑๒ มม., ๑๔ มม.

๓.๙ ชุดส่องสว่าง จำนวน ๑ ชุด

๓.๑๐ อุปกรณ์ทุกชิ้นต้องประกอบเข้ากับเครื่องได้และใช้งานได้ดี

๓.๑๑ ตู้เหล็กแบบสองบานเปิด พร้อมชั้นปรับระดับสูง-ต่ำได้ ขนาดกว้าง x ลึก x สูง ไม่น้อยกว่า ๙๐๐ x ๔๕๐ x ๑,๘๐๐ มม. จำนวน ๑ ตู้ พร้อมกุญแจล็อก

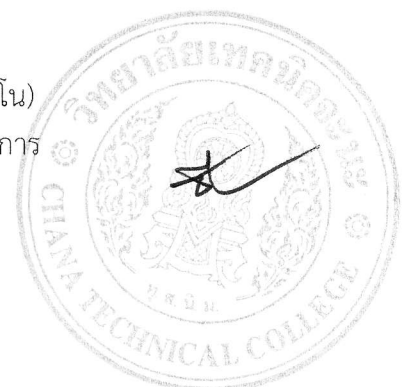
(นายวิทยา เกตุชู)
ประธานกรรมการ

(นายปริญญา อินทธร)
กรรมการ

(นายสรณวิชัย ชูพรหม)
กรรมการ

(นายสุวิทย์ ตาตะนันท์)
กรรมการ

(นายพิเชษฐ สัมปะชาโน)
กรรมการและเลขานุการ





รายละเอียดคุณลักษณะเฉพาะครุภัณฑ์
ประจำปีงบประมาณ พ.ศ. ๒๕๖๐

หน้า ๓/๓

รหัสครุภัณฑ์ วท.จน ๐๐๑/๒๕๖๐
ชื่อครุภัณฑ์ เครื่องกัดเพลตตั้ง พร้อมอุปกรณ์

๔. รายละเอียดอื่นๆ

๔.๑ เป็นเครื่องที่ผลิตจากโรงงานที่ผ่านรับรองมาตรฐาน ISO,JIS,CE,ANSI,DIN หรือเทียบเท่าโดยต้องแนบเอกสารให้คณะกรรมการพิจารณาในวันยื่นซอง

๔.๒ มีคู่มือการใช้งานและการบำรุงรักษาเป็นภาษาไทย และ ภาษาอังกฤษ อย่างละ ๒ ชุด

๔.๓ มีแคตตาล็อกตัวจริงของบริษัทผู้ผลิต ตาม Model ของเครื่อง ๑ ชุด

๔.๔ มีการรับประกันผลิตภัณฑ์ทั้งอะไหล่และบริการเป็นระยะเวลาไม่น้อยกว่า ๑ ปี หลังการส่งมอบ

๔.๕ เป็นเครื่องผลิตใหม่ไม่เคยใช้งานมาก่อนไม่เป็นเครื่องเก่าเก็บและไม่เป็นเครื่องมือสองหรือเครื่องที่ผ่านการใช้งานมาแล้ว


๔.๖ มีใบตรวจสอบความเที่ยงตรงของเครื่องหลังการผลิต และแสดงค่าตัวเลขการตรวจสอบพร้อมลายเซ็นผู้ตรวจสอบ เสนอคณะกรรมการพิจารณาเปิดซองประกอบการพิจารณา

๔.๗ บริษัทฯมีการฝึกอบรมการใช้งานและการบำรุงรักษาให้กับผู้ซื้อจนสามารถใช้งานได้

๔.๘ มีการติดตั้งครุภัณฑ์ สาธิต และติดตั้งเบรกเกอร์พร้อมเดินสายไฟเข้าเครื่อง พร้อมใช้งาน

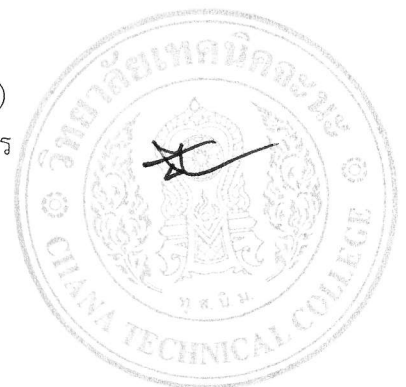

(นายวิทยา เกตุชู)
ประธานกรรมการ


(นายปริญญา อินทสร)
กรรมการ


(นายสรณวิทย์ ชูพรหม)
กรรมการ


(นายสุวิทย์ ตาตะนันท์)
กรรมการ


(นายพิเชษฐ สัมปชาโน)
กรรมการและเลขานุการ





รายละเอียดคุณลักษณะเฉพาะครุภัณฑ์
ประจำปีงบประมาณ พ.ศ. ๒๕๖๐

หน้า ๑/๓

รหัสครุภัณฑ์ วท.จน ๐๐๒/๒๕๖๐
ชื่อครุภัณฑ์ เครื่องโสมอน ขนาด ๓๐๐ มม. พร้อมอุปกรณ์

๑. รายละเอียดทั่วไป

เป็นเครื่องโสมอนชนิดตั้งพื้นตัวโครงสร้างของเครื่องเป็นเหล็กหล่อ หรือเหล็กหล่อเหนียว มีความแข็งแรงและน้ำหนักมากพอไม่เกิดการสั่นสะเทือนขณะใช้งาน รางเลื่อนของ RAM ต้องเป็นทางเหยี่ยว หรือตัว " วี "

๒. รายละเอียดทางเทคนิค

๒.๑ ระยะชักสูงสุดของ RAM ไม่น้อยกว่า ๓๐๐ มม. และสามารถปรับระยะชักได้

๒.๒ จำนวนชั้นความเร็วของอัตราชัก ปรับได้ไม่น้อยกว่า ๔ ชั้น

๒.๓ รางเลื่อนของ RAM เป็นแบบทางเหยี่ยวหรือตัว " วี " และเป็นผิวงานชุดปรับหรือเจียรไน

๒.๔ ส่งกำลังด้วย PULLEY และสายพานวี พร้อมคลัทช์

๒.๕ ร่องรางเลื่อนตัวแทนเครื่อง มีที่ป้องกันเศษโลหะและฝุ่นละออง และมีอุปกรณ์ป้องกันน้ำมันไหลตาม RAM

๒.๖ ต้องมีระบบหล่อลื่นอัตโนมัติภายในเพื่อหล่อลื่นส่วนที่เคลื่อนไหว และมีจุดแสดงการทำงานของ ระบบหล่อลื่นอย่างชัดเจน

๒.๗ ต้องมีตารางแสดงความสัมพันธ์ของความเร็วโสม ความยาวช่วงชัก และเร็วตัด แสดงติดไว้ที่เครื่องชัดเจน

๒.๘ มอเตอร์กำลังขับไม่น้อยกว่า ๑.๕ Kw. ระบบไฟฟ้า ๒๒๐/๓๘๐V ๓ phase ๕๐ Hz.

๒.๙ การเคลื่อนที่ของโต๊ะขึ้นลงได้ไม่น้อยกว่า ๒๐๐ มม. เคลื่อนที่ตามแนวนอนได้ ไม่น้อยกว่า ๓๕๐ มม. มีขารองรับและปรับได้ตามความสูงของการใช้งาน โดยวางอยู่บนฐานเครื่อง

๒.๑๐ สามารถเดินโต๊ะงานด้วยมือหมุนและระบบอัตโนมัติ


๒.๑๑ ระบบป้องกันอัตโนมัติสามารถปรับอัตราป้องกันได้ไม่น้อยกว่า ๓ ชั้น


๒.๑๒ แทนป้อมมีด

๒.๑๒.๑ เคลื่อนที่ได้ไม่น้อยกว่า ๑๐๐ มม.


๒.๑๒.๒ ปรับมุมซ้ายขวา ไม่น้อยกว่า ๔๕ องศา มีสเกลบอกไว้ชัดเจน


(นายวิทยา เกตุชู)
ประธานกรรมการ


(นายปริญญา อินทธร)
กรรมการ


(นายสรณวิชญ์ ชูพรหม)
กรรมการ


(นายสุวิทย์ ตาตะนันท์)
กรรมการ


(นายพิเชษฐ สัมปะขาน)
กรรมการและเลขานุการ





รายละเอียดคุณลักษณะเฉพาะครุภัณฑ์
ประจำปีงบประมาณ พ.ศ. ๒๕๖๐

หน้า ๒/๓

รหัสครุภัณฑ์ วท.จน ๐๐๒/๒๕๖๐
ชื่อครุภัณฑ์ เครื่องโสนอน ขนาด ๓๐๐ มม. พร้อมอุปกรณ์

๒.๑๓ ปากกาจับชิ้นงาน

- ๒.๑๓.๑ ความกว้างของปากกาจับไม่น้อยกว่า ๑๕๐ มม. และเปิดปากได้กว้าง ไม่น้อยกว่า ๑๒๕ มม.
- ๒.๑๓.๒ ปากกาจับงานหมุนได้รอบตัวและมีสเกลแบ่งองศาไว้ชัดเจน
- ๒.๑๓.๓ มีความแข็งแรงและเที่ยงตรงเหมาะสำหรับงานไส

๓. อุปกรณ์ประกอบเครื่อง

- ๓.๑ ด้ามจับมีดไส ใช้กับมีดสีเหลี่ยมขนาดไม่ต่ำกว่า ๓/๘" x ๓/๘" จำนวน ๑ อัน
- ๓.๒ เพลามีดสำหรับไสร่องลิ่ม ๑ ชุด มี ๔ ขนาด
- ๓.๓ ชุดไฟส่องสว่าง ๑ ชุด
- ๓.๔ อุปกรณ์ทุกชิ้นต้องประกอบเข้ากับตัวเครื่องและใช้งานได้ดี
- ๓.๕ ตู้เหล็กแบบสองบานเปิด พร้อมชั้นปรับระดับสูง-ต่ำได้ ขนาดกว้าง x ลึก x สูง ไม่น้อยกว่า ๙๐๐ x ๔๕๐ x ๑,๘๐๐ มม. จำนวน ๑ ตู้ พร้อมกุญแจล็อก
- ๓.๖ มีดไสขนาด ๓/๘" x ๓/๘" จำนวน ๑ โหล
- ๓.๗ แท่งขนานที่ผ่านการชุบแข็งและเจียรระไน
 - ๓.๗.๑ ขนาด ๘x๑๒x๒๕๐ มิลลิเมตร จำนวน ๒ อัน
 - ๓.๗.๒ ขนาด ๘x๒๕x๒๕๐ มิลลิเมตร จำนวน ๒ อัน
 - ๓.๗.๓ ขนาด ๑๐x๒๐x๒๕๐ มิลลิเมตร จำนวน ๒ อัน
 - ๓.๗.๔ ขนาด ๑๕x๒๕x๒๕๐ มิลลิเมตร จำนวน ๒ อัน
- ๓.๘ ชุดรองฐานเครื่องพร้อมยางรอง ๔ อัน

(นายวิทยา เกตุชู)
ประธานกรรมการ

(นายปริญญา อินทสร)
กรรมการ

(นายสรณวิชญ์ ชูพรหม)
กรรมการ

(นายสุวิทย์ ตาตะนันท์)
กรรมการ

(นายพิเชษฐ สัมปชาโน)
กรรมการและเลขานุการ





รายละเอียดคุณลักษณะเฉพาะครุภัณฑ์
ประจำปีงบประมาณ พ.ศ. ๒๕๖๐

หน้า ๓/๓

รหัสครุภัณฑ์ วท.จน ๐๐๒/๒๕๖๐
ชื่อครุภัณฑ์ เครื่องไสนอน ขนาด ๓๐๐ มม. พร้อมอุปกรณ์

๔.รายละเอียดอื่นๆ

๔.๑ เป็นเครื่องที่ผลิตจากโรงงานที่ผ่านรับรองมาตรฐาน ISO,JIS,CE,ANSI,DIN หรือเทียบเท่าโดยต้องแนบเอกสารให้คณะกรรมการพิจารณาในวันยื่นซอง

๔.๒ มีคู่มือการใช้งานและการบำรุงรักษาเป็นภาษาไทย และ ภาษาอังกฤษ อย่างละ ๒ ชุด

๔.๓ มีแคตตาล็อกตัวจริงของบริษัทผู้ผลิต ตาม Model ของเครื่อง ๑ ชุด

๔.๔ มีการรับประกันผลิตภัณฑ์ทั้งอะไหล่และบริการเป็นระยะเวลาไม่น้อยกว่า ๑ ปี หลังการส่งมอบ

๔.๕ เป็นเครื่องผลิตใหม่ไม่เคยใช้งานมาก่อนไม่เป็นเครื่องเก่าเก็บและไม่เป็นเครื่องมือสองหรือเครื่องที่ผ่านการใช้งานมาแล้ว

๔.๖ บริษัทฯมีการฝึกอบรมการใช้งานและการบำรุงรักษาให้กับผู้ซื้อจนสามารถใช้งานได้

๔.๗ มีการติดตั้งครุภัณฑ์ สาธิต และติดตั้งเบรกเกอร์พร้อมเดินสายไฟเข้าเครื่อง พร้อมใช้งาน

(นายวิทยา เกตุชู)
ประธานกรรมการ

(นายปริญญา อินทสร)
กรรมการ

(นายสรณวิษณุ ชูพรหม)
กรรมการ

(นายสุวิทย์ ตาตะนันท์)
กรรมการ

(นายพิเชษฐ สัมปะชาโน)
กรรมการและเลขานุการ





รายละเอียดคุณลักษณะเฉพาะครุภัณฑ์
ประจำปีงบประมาณ พ.ศ. ๒๕๖๐

หน้า ๑/๓

รหัสครุภัณฑ์ วท.จน ๐๐๓/๒๕๖๐
ชื่อครุภัณฑ์ เครื่องกลึงขนาดย่นศูนย์เหนือแท่น ๑๕๐ มม. พร้อมอุปกรณ์

๑. รายละเอียดทั่วไป

เป็นเครื่องกลึงชนิด Bench Lathe หรือ Engine Lathe โครงสร้างส่วนใหญ่ทำด้วยเหล็กหล่อ หรือเหล็กหล่อเหนียว ตัวเครื่องวางอยู่บนแท่นรองรับ ซึ่งทำด้วยเหล็กหล่อแบบขึ้นเดียวหรือโลหะที่มีความแข็งแรงพอที่จะสามารถรับน้ำหนักตัวเครื่องได้โดยไม่เกิดการสั่นสะเทือนขณะใช้งาน มีแผ่นกันเศษโลหะด้านหลังของเครื่องตลอดความยาว

๒. รายละเอียดทางเทคนิค

- ๒.๑ ความสูงของศูนย์เหนือแท่นไม่น้อยกว่า ๑๕๐ มม.
- ๒.๒ ขนาดของ Bed กว้างไม่น้อยกว่า ๒๐๐ มม.
- ๒.๓ ระยะห่างระหว่างปลายศูนย์หัว ถึงศูนย์ท้ายไม่น้อยกว่า ๙๕๐ มม.
- ๒.๔ รูทะลุแกนเพลลาที่หัวเครื่องไม่น้อยกว่า ๔๐ มม.
- ๒.๕ Spindle Nose Taper Bore ไม่เล็กกว่า Morse No. ๕
- ๒.๖ Spindle Nose Drive พร้อมอุปกรณ์จับยึดแบบ Cam Lock หรือ Bayonet
- ๒.๗ ลักษณะผิวแคว่รางเลื่อนเป็นตัว "วี" คว่ำไม่น้อยกว่า ๒ สัน
- ๒.๘ ระบบเปลี่ยนความเร็วรอบเพลางานใช้ระบบเฟือง เปลี่ยนความเร็วได้ไม่น้อยกว่า ๘ ชั้น
- ๒.๙ ห้องชุดเปลี่ยนเฟือง (Quick Change Gear Box) สามารถปรับอัตราป้อนตามแนวยาว และแนวขวางได้
- ๒.๑๐ กลึงเกลียวได้ทั้งระบบเมตริกและระบบอังกฤษ โมดูล และ DP
- ๒.๑๑ อัตราการป้อนอัตโนมัติตามแนวยาวไม่น้อยกว่า ๑๕ ชั้น
- ๒.๑๒ อัตราการป้อนตามแนวขวางไม่น้อยกว่า ๑๕ ชั้น
- ๒.๑๓ ศูนย์ท้ายสามารถป้อนเจาะได้ไม่น้อยกว่า ๑๐๐ มม.
- ๒.๑๔ รูเรียวศูนย์ท้ายไม่น้อยกว่า Morse No.๓
- ๒.๑๕ ศูนย์ท้ายแท่นมีขนาดความโตไม่เล็กกว่า ๔๐ มม.
- ๒.๑๖ แบ่งสเกลอ่านค่าต่างๆเป็นระบบมิลลิเมตร
- ๒.๑๗ มอเตอร์หลักมีขนาดไม่น้อยกว่า ๒ HP ๒๒๐V/๓๘๐V ๓Phase ๕๐HZ พร้อมอุปกรณ์ควบคุม
- ๒.๑๘ ฝิวรางเลื่อนผ่านการชุบแข็งและเจียระไน


(นายวิทยา เกตุขุ)
ประธานกรรมการ


(นายปริญญา อินทสร)
กรรมการ


(นายสรณวิชัย ชูพรหม)
กรรมการ


(นายสุวิทย์ ตาตะนันท์)
กรรมการ


(นายพิเชษฐ สัมปชาโน)
กรรมการและเลขานุการ





รายละเอียดคุณลักษณะเฉพาะครุภัณฑ์
ประจำปีงบประมาณ พ.ศ. ๒๕๖๐

หน้า ๒/๓

รหัสครุภัณฑ์ วท.จน ๐๐๓/๒๕๖๐
ชื่อครุภัณฑ์ เครื่องกลึงขนาดย่นศูนย์เหนือแท่น ๑๕๐ มม. พร้อมอุปกรณ์


- ๒.๑๙ มีนาฬิกาสำหรับกลึงเกลียว
- ๒.๒๐ มีระบบน้ำหล่อเย็นแบบปั๊มไฟฟ้า พร้อมอุปกรณ์ควบคุม
- ๒.๒๑ แยกเพลานำและเพลานอกจากกัน
- ๒.๒๒ มีระบบป้องกันการป้อนอัตโนมัติ และการกลึงเกลียวทำงานพร้อมกัน
- ๒.๒๓ มีระบบการล็อคย่นศูนย์ทำให้ติดแน่นกับรางเลื่อนใช้ระบบเยื้องศูนย์
- ๒.๒๔ มีชุดเครื่องมืออุปกรณ์ประกอบการทำงานประจำเครื่อง ๑ ชุด พร้อมกล่องเก็บ
- ๒.๒๕ มีระบบเบรกหยุดด้วยเท้าเหยียบ

๓. อุปกรณ์ประกอบเครื่อง


- ๓.๑ หัวจับ ๓ จับฟันพร้อม ขนาด \varnothing ไม่น้อยกว่า ๑๗๕ มม. ๑ ชุด
- ๓.๒ หัวจับ ๔ ฟันอิสระ ขนาด \varnothing ไม่น้อยกว่า ๒๐๐ มม. ๑ ชุด
- ๓.๓ ชุดกันสะท้านอยู่กับที่ (Steady Rest) ๑ ชุด
- ๓.๔ ชุดกันสะท้านเคลื่อนที่ (Follow Rest) ๑ ชุด
- ๓.๕ ย่นศูนย์หัวเครื่องแบบศูนย์ตายพร้อมปลอก ๑ ชุด
- ๓.๖ ชุดไฟส่องสว่างพร้อมอุปกรณ์ควบคุม ๑ ชุด
- ๓.๗ ป้อมมีดชนิดสี่เหลี่ยม จำนวนไม่น้อยกว่า ๑ ชุด
- ๓.๘ หัวจับดอกสว่าน แบบมือบิดล็อค ขนาดจับดอกสว่านได้โต ๑๓ มม. พร้อมก้านเรียว ๑ ชุด
- ๓.๙ ย่นศูนย์เป็นและย่นศูนย์ตายอย่างละ ๑ ชุด
- ๓.๑๐ ค้ำมีดกลึงซ้าย ขวา ตรง ตัด อย่างละ ๒ อัน
- ๓.๑๑ พิมพ์ลายไขว้หยาบและละเอียด พิมพ์ลายตรงหยาบและละเอียด จำนวนอย่างละ ๑ ชุด
- ๓.๑๒ ตู้เหล็กแบบสองบานเปิด พร้อมชั้นปรับระดับสูง-ต่ำได้ ขนาดกว้าง x ลึก x สูง ไม่น้อยกว่า ๙๐๐ x ๔๕๐ x ๑,๘๐๐ มม. จำนวน ๑ ตู้ พร้อมกุญแจล็อค


(นายวิทยา เกตุชู)
ประธานกรรมการ


(นายปริญญา อินทสร)
กรรมการ


(นายสรณวิชัย ชูพรหม)
กรรมการ


(นายสุวิทย์ ตาตะนันท์)
กรรมการ


(นายพิเชษฐ สัมปชาโน)
กรรมการและเลขานุการ





รายละเอียดคุณลักษณะเฉพาะครุภัณฑ์
ประจำปีงบประมาณ พ.ศ. ๒๕๖๐

หน้า ๓/๓

รหัสครุภัณฑ์ วท.จน ๐๐๓/๒๕๖๐
ชื่อครุภัณฑ์ เครื่องกลึงขนาดย่นศูนย์เหนือแท่น ๑๕๐ มม. พร้อมอุปกรณ์

๔. รายละเอียดอื่นๆ

- ๔.๑ เป็นเครื่องที่ผลิตจากโรงงานที่ผ่านรับรองมาตรฐาน ISO,JIS,CE,ANSI,DIN หรือเทียบเท่าโดยต้องแนบเอกสารให้คณะกรรมการพิจารณาในวันยื่นซอง
- ๔.๒ มีคู่มือการใช้งานและการบำรุงรักษาเป็นภาษาไทย หรือภาษาอังกฤษ อย่างละ ๒ ชุด
- ๔.๓ มีแคตตาล็อกตัวจริงของบริษัทผู้ผลิต ตาม Model ของเครื่อง ๑ ชุด
- ๔.๔ มีการรับประกันผลิตภัณฑ์ทั้งอะไหล่และบริการเป็นระยะเวลาไม่น้อยกว่า ๑ ปี หลังการส่งมอบ
- ๔.๕ เป็นเครื่องผลิตใหม่ไม่เคยใช้งานมาก่อนไม่เป็นเครื่องเก่าเก็บและไม่เป็นเครื่องมือสองหรือเครื่องที่ผ่านการใช้งานมาแล้ว
- ๔.๖ มีใบตรวจสอบความเที่ยงตรงของเครื่องหลังการผลิต และแสดงค่าตัวเลขการตรวจสอบพร้อมลายเซ็นผู้ตรวจสอบ เสนอคณะกรรมการพิจารณาเปิดซองประกอบการพิจารณา
- ๔.๗ บริษัทฯ มีการฝึกอบรมการใช้งานและการบำรุงรักษาให้กับผู้ซื้อจนสามารถใช้งานได้
- ๔.๘ มีการติดตั้งครุภัณฑ์ สาธิต และติดตั้งเบรกเกอร์พร้อมเดินสายไฟเข้าเครื่อง พร้อมใช้งาน

(นายวิทยา เกตุชู)
ประธานกรรมการ

(นายปริญญา อินทสร)
กรรมการ

(นายสรณวิชญ์ ชูพรหม)
กรรมการ

(นายสุวิทย์ ตาตะนันท์)
กรรมการ

(นายพิเชษฐ สัมปชาโน)
กรรมการและเลขานุการ

