

ที่ ศธ ๐๖๔๑.๑๑/ว. ๐๖๕



วิทยาลัยเทคนิคจະนะ
ถนนสายหาดใหญ่ - จະนะ
อ.จະนะ จ.สงขลา ๙๐๑๓๐

๖ มกราคม ๒๕๖๐

เรื่อง การประชาสัมพันธ์ ร่างรายละเอียดคุณลักษณะเฉพาะครุภัณฑ์ ประจำปีงบประมาณ พ.ศ. ๒๕๖๐

เรียน ผู้อำนวยการสำนักอำนวยการ

สิ่งที่ส่งมาด้วย ๑. ประกาศการประชาสัมพันธ์ ร่างรายละเอียดคุณลักษณะเฉพาะครุภัณฑ์ ประจำปีงบประมาณ พ.ศ. ๒๕๖๐ จำนวน ๑ ฉบับ
๒. ร่างรายละเอียดคุณลักษณะเฉพาะครุภัณฑ์ ประจำปีงบประมาณ พ.ศ. ๒๕๖๐ จำนวน ๙ แผ่น
ด้วยวิทยาลัยเทคนิคจະนะ ได้ดำเนินการจัดทำร่างรายละเอียดคุณลักษณะเฉพาะครุภัณฑ์ ประจำปีงบประมาณ พ.ศ. ๒๕๖๐ จำนวน ๓ รายการ ดังนี้

๑. เครื่องกีดเพลตตั้ง พร้อมอุปกรณ์ จำนวน ๑ เครื่อง
งบประมาณ ๒๙๘,๐๐๐.๐๐ บาท (สองแสนเก้าหมื่นแปดพันบาทถ้วน)
๒. เครื่องไสนอน ขนาด ๓๐๐ มม. พร้อมอุปกรณ์ จำนวน ๑ เครื่อง
งบประมาณ ๒๕๐,๐๐๐.๐๐ บาท (สองแสนห้าหมื่นบาทถ้วน)
๓. เครื่องกลึงขนาดยืนศูนย์เหนือแท่น ๑๕๐ มม. พร้อมอุปกรณ์ จำนวน ๑ เครื่อง
งบประมาณ ๒๐๐,๐๐๐.๐๐ บาท (สองแสนบาทถ้วน)

ในการนี้ วิทยาลัยเทคนิคจະนะ จึงประกาศประชาสัมพันธ์ร่างรายละเอียดคุณลักษณะเฉพาะครุภัณฑ์ ประจำปีงบประมาณ พ.ศ. ๒๕๖๐ เพื่อให้บุคลากรทางการศึกษา สถานประกอบการ และบุคคลทั่วไป ที่มีความรู้ ความเชี่ยวชาญ ได้พิจารณาประชาสัมพันธ์ร่างรายละเอียดคุณลักษณะเฉพาะครุภัณฑ์ ประจำปีงบประมาณ พ.ศ. ๒๕๖๐ ดังกล่าว พร้อมให้ข้อเสนอแนะ และข้อทักท้วง เพื่อเปิดเผยให้เกิดความเหมาะสม มีความโปร่งใส ยุติธรรม คำนึงและประหยัดงบประมาณของทางราชการ ผู้ที่ประสงค์ให้ข้อเสนอแนะ หรือข้อทักท้วง ให้จัดส่งเอกสารและทักท้วงได้โดยตรง

สถานที่ติดต่อ : วิทยาลัยเทคนิคจະนะ เลขที่ ๘๗ หมู่ที่ ๘ ตำบลจะโหนด
อำเภอจະนะ จังหวัดสงขลา ๙๐๑๓๐

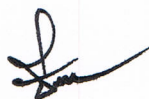
โทรศัพท์และโทรสาร ๐-๗๔๔๗-๗๒๙๒ ต่อ ๑๒๐,๑๓๓

E-mail Info@chanatc.ac.th เว็บไซต์ : www.chanatc.ac.th

โดยผู้สนใจ สามารถยื่นเอกสารได้ระหว่างวันที่ ๒๕ - ๓๑ มกราคม ๒๕๖๐ เวลา ๐๘.๓๐ - ๑๖.๓๐ น. ในวันและเวลาราชการ ดูรายละเอียดได้ที่ www.chanatc.ac.th หรือสอบถามทางโทรศัพท์หมายเลข ๐-๗๔๔๗-๗๒๙๒ ต่อ ๑๒๐ โดยผู้ที่มีความประสงค์จะประชาสัมพันธ์ หรือแสดงความคิดเห็น ต้องเปิดเผยข้อมูลส่วนตัว (ชื่อ - สกุล และที่อยู่) และวิทยาลัยเทคนิคจะนำความคิดเห็น หรือข้อเสนอแนะของผู้ที่ประสงค์ประชาสัมพันธ์ ไปพิจารณา และดำเนินการต่อไป

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

ขอแสดงความนับถือ



(นายธีระพัฒน์ บุญพันธุ์)
ผู้อำนวยการวิทยาลัยเทคนิคจะนะ

ฝ่ายบริหารทรัพยากร / งานพัสดุ
โทรศัพท์ ๐-๗๔๔๗-๗๒๙๒ ต่อ ๑๒๐
โทรสาร ๐-๗๔๔๗-๗๒๙๒ ต่อ ๑๓๓
งานสารบรรณอิเล็กทรอนิกส์ Songkhla๐๒



ประกาศวิทยาลัยเทคนิคจนะ
เรื่อง ประชาพิจารณ์ ร่างรายละเอียดคุณลักษณะเฉพาะครุภัณฑ์
ประจำปีงบประมาณ พ.ศ. ๒๕๖๐

ด้วยวิทยาลัยเทคนิคจนะ ได้รับจัดสรรงบประมาณรายจ่ายงบลงทุน ค่าครุภัณฑ์ ประจำปีงบประมาณ ๒๕๖๐ จำนวน ๓ รายการ คือ

๑. เครื่องกีดเพลตตั้ง พร้อมอุปกรณ์ จำนวน ๑ เครื่อง
งบประมาณ ๒๙๘,๐๐๐.๐๐ บาท (สองแสนเก้าหมื่นแปดพันบาทถ้วน)
๒. เครื่องไสนอน ขนาด ๓๐๐ มม.พร้อมอุปกรณ์ จำนวน ๑ เครื่อง
งบประมาณ ๒๕๐,๐๐๐.๐๐ บาท (สองแสนห้าหมื่นบาทถ้วน)
๓. เครื่องกลึงขนาดย่นศูนย์เหนือแท่น ๑๕๐ มม. พร้อมอุปกรณ์ จำนวน ๑ เครื่อง
งบประมาณ ๒๐๐,๐๐๐.๐๐ บาท (สองแสนบาทถ้วน)

ในการนี้ วิทยาลัยเทคนิคจนะ ได้ดำเนินการจัดทำร่างรายละเอียดคุณลักษณะเฉพาะครุภัณฑ์ฯ ดังกล่าวเสร็จเป็นที่เรียบร้อยแล้ว วิทยาลัยฯ จึงมีความประสงค์ให้หน่วยงานราชการ สถานประกอบการและบุคคลทั่วไปที่มีความรู้ ความเชี่ยวชาญได้พิจารณาให้ข้อเสนอแนะ ทักท้วง เพื่อให้เกิดความเหมาะสมต่อการจัดการศึกษา มีความโปร่งใส ยุติธรรม คุ่มค่าและประหยัด เป็นไปตามมาตรฐานของทางราชการส่งข้อคิดเห็นหรือข้อเสนอแนะ และวิจารณ์ เกี่ยวกับคุณลักษณะเฉพาะครุภัณฑ์ฯ ประจำปีงบประมาณ พ.ศ. ๒๕๖๐ ซึ่งจะต้องเปิดเผยชื่อและที่อยู่ของผู้ให้ข้อเสนอแนะวิจารณ์ หรือมีความคิดเห็นด้วย โดยสามารถเสนอเอกสารด้วยตนเองหรือทางไปรษณีย์ ได้ตั้งแต่วันที่ ๒๓ มกราคม ๒๕๖๐ ถึงวันที่ ๒๗ มกราคม ๒๕๖๐ และสามารถติดต่อสอบถามได้ที่ หมายเลขโทรศัพท์ ๐ - ๗๔๔๗ - ๗๒๙๒ ต่อ ๑๒๐ ตามวันและเวลาทางราชการ หรือทางไปรษณีย์ส่งถึงงานพัสดุ วิทยาลัยเทคนิคจนะ เลขที่ ๘๗ หมู่ที่ ๘ ตำบล จะโหลง อำเภोजนะ จังหวัดสงขลา ๙๐๑๓๐ หรือทาง www.chanatc.ac.th /E-mail Info@chanatc.ac.th

ประกาศ ณ วันที่ ๒๕ เดือน มกราคม พ.ศ. ๒๕๖๐

(นายธีระพัฒน์ บุญพันธุ์)
ผู้อำนวยการวิทยาลัยเทคนิคจนะ

ร่างรายละเอียดคุณลักษณะเฉพาะครุภัณฑ์ฯ ประจำปีงบประมาณ พ.ศ. ๒๕๖๐

๑. ความเป็นมา

ด้วยวิทยาลัยเทคนิคจะนะ ได้ดำเนินการจัดหาครุภัณฑ์ตามแผนงาน : ขยายโอกาสและพัฒนาการศึกษา ผลผลิต ผู้สำเร็จการศึกษาระดับประกาศนียบัตรวิชาชีพ และระดับประกาศนียบัตรวิชาชีพชั้นสูงเพื่อพัฒนาคุณภาพอาชีวศึกษาอย่างเป็นรูปธรรม เกิดความพร้อมในด้านเครื่องมืออุปกรณ์ที่เหมาะสมกับหลักสูตรและเทคโนโลยีที่ทันสมัยตรงกับความต้องการของหน่วยงานที่เกี่ยวข้องในปัจจุบัน สามารถพัฒนาทักษะวิชาชีพของนักเรียนนักศึกษาให้สอดคล้องกับสถานการณ์จริงในสถานประกอบการหลักสูตรการเรียนการสอนและเทคโนโลยีที่ทันสมัยตรงกับความต้องการของหน่วยงานที่เกี่ยวข้องในปัจจุบัน สามารถพัฒนาทักษะวิชาชีพของนักเรียนอาชีวศึกษาให้สอดคล้องกับสถานการณ์จริงในการประกอบอาชีพและการทำงาน เพื่อเตรียมความพร้อมในการจัดหาและบรรจุเป้าหมายของโครงการโดยคำนึงถึงความเหมาะสม ความคุ้มค่า ความประหยัด ความโปร่งใส และให้เกิดประโยชน์สูงสุด ประจำปีงบประมาณ พ.ศ. ๒๕๖๐

ดังนั้นเพื่อให้การจัดหาครุภัณฑ์ประจำปีงบประมาณ พ.ศ. ๒๕๖๐ เกิดประสิทธิผลสูงสุดแก่ทางราชการและเป็นไปตามระเบียบสำนักนายกรัฐมนตรีว่าด้วยการพัสดุ พ.ศ. ๒๕๓๕ และที่แก้ไขเพิ่มเติม และเป็นมาตรฐานเดียวกัน วิทยาลัยเทคนิคจะนะจึงได้ดำเนินการจัดซื้อครุภัณฑ์ฯ ณ วิทยาลัยเทคนิคจะนะ

๒. วัตถุประสงค์

เพื่อใช้ในการจัดการเรียนการสอนในระดับประกาศนียบัตรวิชาชีพ (ปวช.) , ประกาศนียบัตรวิชาชีพชั้นสูง (ปวส.) และผู้เข้ารับบริการฝึกอบรมและพัฒนาวิชาชีพพระยะสั้น ของวิทยาลัยเทคนิคจะนะ ในสังกัดสำนักงานคณะกรรมการการอาชีวศึกษา

๓. คุณสมบัติของผู้เสนอราคา

ผู้มีสิทธิเสนอราคาจะต้องมีคุณสมบัติดังต่อไปนี้

๑. ผู้เสนอราคาต้องเป็นผู้มีอาชีพขายพัสดุที่สอบราคาซื้อ
๒. ผู้เสนอราคาต้องไม่เป็นผู้ที่ถูกกระบุชื่อไว้ในบัญชีรายชื่อผู้ทำงานของทางราชการและได้แจ้งเวียนชื่อแล้ว หรือไม่เป็นผู้ที่ได้รับผลของการสั่งให้ตบบุคคลหรือบุคคลอื่นเป็นผู้ทำงานตามระเบียบของทางราชการ
๓. ผู้เสนอราคาต้องไม่เป็นผู้ได้รับเอกสิทธิ์หรือความคุ้มกัน ซึ่งอาจปฏิเสธไม่ยอมขึ้นศาลไทย เว้นแต่รัฐบาลของผู้เสนอราคาได้มีคำสั่งให้สละสิทธิ์และความคุ้มกันเช่นนั้น
๔. ผู้เสนอราคาต้องไม่เป็นผู้ที่มีผลประโยชน์ร่วมกันกับผู้เสนอราคารายอื่น ณ วันประกาศสอบราคา หรือไม่เป็นผู้กระทำการอันเป็นการขัดขวางการแข่งขันราคาอย่างเป็นธรรมในการสอบราคาซื้อครั้งนี้

๔. การยื่นซองและการเสนอราคา

๔.๑ ผู้เสนอราคาจะต้องยื่นซองเอกสารที่เสนอตามรายละเอียด โดยระบุรายละเอียดตามข้อ ๕ อย่างชัดเจน โดยคณะกรรมการเปิดซองสอบราคาจะพิจารณาข้อเสนอของผู้ขายภายใต้รายละเอียดคุณลักษณะเฉพาะครุภัณฑ์

๔.๒ ผู้เสนอราคาต้องเสนอรายละเอียด ยี่ห้อ รุ่น ประเทศผู้ผลิต และกำหนดส่งมอบครุภัณฑ์ที่จะเสนอให้แก่คณะกรรมการเปิดซองสอบราคา พิจารณาละเอียด ซึ่งรายละเอียดดังกล่าวต้องถูกต้องตรงกับ Catalog ที่เสนอ

๕. รายละเอียดคุณลักษณะเฉพาะครุภัณฑ์ จำนวน ๓ รายการ ประกอบด้วย (ร่างรายละเอียดคุณลักษณะเฉพาะครุภัณฑ์ ดังแนบ)

๕.๑ เครื่องกีดเพลาดึง พร้อมอุปกรณ์ จำนวน ๑ รายการ

๕.๒ เครื่องไสนอน ขนาด ๓๐๐ มม. พร้อมอุปกรณ์ จำนวน ๑ รายการ

๕.๓ เครื่องกลึงขนาดย่นศูนย์เหนือแท่น ๑๕๐ มม. พร้อมอุปกรณ์ จำนวน ๑ รายการ

๖. วงเงินในการจัดซื้อ ๗๔๘,๐๐๐.๐๐ บาท (เจ็ดแสนสี่หมื่นแปดพันบาทถ้วน)

๗. ระยะเวลาส่งมอบพัสดุ

ภายในระยะเวลา ๙๐ วัน นับถัดจากวันที่ลงนามในสัญญา

๘. สถานที่ส่งมอบ

ณ แผนกเทคนิคพื้นฐาน วิทยาลัยเทคนิคจะนะ

๙. การเบิกจ่ายเงิน

ผู้ซื้อจะจ่ายเงินทั้งจำนวนให้แก่ผู้ขายเมื่อผู้ขายทำการส่งมอบครุภัณฑ์พร้อมใช้งาน ณ วิทยาลัยเทคนิคจะนะ พร้อมฝึกอบรมการใช้งานหลังการส่งมอบเป็นระยะเวลาไม่น้อยกว่า ๕ วัน หรือจนกว่าผู้สอนจะสามารถใช้งานได้เป็นอย่างดีและคณะกรรมการตรวจรับพัสดุได้ทำการตรวจรับพัสดุเรียบร้อยแล้วตามสัญญาและรายละเอียดประกอบท้ายสัญญาเรียบร้อยแล้ว

๑๐. อัตราค่าปรับ

หากผู้ขายไม่สามารถส่งมอบครุภัณฑ์ได้ทันตามระยะเวลาที่กำหนดไว้ในสัญญา วิทยาลัยเทคนิคจะนะ จะคิดค่าปรับเป็นรายวัน ในอัตราร้อยละ ๐.๒ ของวงเงินตามสัญญา

๑๑. เพื่อประโยชน์แก่ทางราชการ

ผู้ซื้อขอสงวนสิทธิ์ในการยกเลิกข้อกำหนดดังกล่าวนี้ รวมทั้งให้ถือว่าการพิจารณาวินิจฉัยชี้ขาดของคณะกรรมการเปิดซองสอบราคาเป็นเด็ดขาด ทั้งนี้ผู้เสนอราคาทุกรายตกลงยินยอมไม่เรียกร้องค่าเสียหายที่เกิดขึ้นไม่ว่าในกรณีใดๆ จากผู้ซื้อทั้งสิ้น



(นายวิทยา เกตุชู)
ประธานกรรมการ



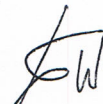
(นายปริญญ์ อินทสร)
กรรมการ



(นายสรณวิทย์ ชูพรหม)
กรรมการ



(นายสุวิทย์ ตาตะนันท์)
กรรมการ



(นายพิเชษฐ สัมปะพาน)
กรรมการและเลขานุการ



ร่างรายละเอียดคุณลักษณะเฉพาะครุภัณฑ์ ประจำปีงบประมาณ พ.ศ. ๒๕๖๐

หน้า ๑/๓

รหัสครุภัณฑ์ วท.จน.....
ชื่อครุภัณฑ์ เครื่องกัดเพลตึง พร้อมอุปกรณ์

๑. รายละเอียดทั่วไป

เป็นเครื่องกัดชนิด KNEE AND COLUMN ฐานและ COLUMN ทำด้วยเหล็กหล่อ มีความแข็งแรงไม่เกิดการ
สั่นสะเทือนขณะใช้งานระบบส่งกำลังเป็นชนิด PULLEY และสายพานหรือชุดเฟืองทด

๒. รายละเอียดทางเทคนิค

๒.๑ โต๊ะงานมีรายละเอียดดังนี้

๒.๑.๑ โต๊ะงานมีขนาดไม่น้อยกว่า ๒๕๐ x ๑,๒๕๐ มม.

๒.๑.๒ ร่องตัว T (T-SLOT) ไม่น้อยกว่า ๓ ร่อง

๒.๑.๓ โต๊ะเคลื่อนที่ตามแนวยาวด้วยระบบอัตโนมัติ ได้ไม่น้อยกว่า ๘๕๐ มม.

๒.๑.๔ โต๊ะงานเคลื่อนที่ตามแนวขวาง ได้ไม่น้อยกว่า ๔๐๐ มม.

๒.๑.๕ โต๊ะงานเคลื่อนที่ขึ้น-ลงในแนวตั้ง ได้ไม่น้อยกว่า ๔๐๐ มม. และมีระบบอัตโนมัติ ขึ้น-ลง

๒.๒ ชุดเพลตึงหัวเครื่อง (SPINDLE) มีรายละเอียดดังนี้

๒.๒.๑ อัตราป้อนของเพลตึงต่ำสุดไม่มากกว่า ๐.๐๗ มม./รอบ สูงสุดไม่น้อยกว่า ๐.๑๒ มม./รอบ

๒.๒.๒ เพลตึงสามารถเคลื่อนที่ ขึ้น ลง ได้ไม่น้อยกว่า ๑๒๐ มม.

๒.๒.๓ ขนาดรูเพลตึงตามมาตรฐานสากลไม่เล็กกว่า NT ๓๐

๒.๒.๔ Spindle Head สามารถ ก้มและเงย ได้ไม่น้อยกว่า ๔๕ องศา

๒.๒.๕ Spindle Head สามารถเอียงได้ทั้ง ซ้าย-ขวา ได้ข้างละไม่น้อยกว่า ๙๐ องศา

๒.๒.๖ ขึ้นความเร็วรอบของเพลตึงปรับได้ไม่น้อยกว่า ๑๒ ขึ้น หรือเป็นแบบปรับได้ต่อเนื่อง

๒.๒.๗ ความเร็วรอบของเพลตึงในแนวตั้ง ขึ้นต่ำสุดไม่มากกว่า ๑๐๐ รอบ/นาที สูงสุดไม่น้อยกว่า ๔,๐๐๐

รอบ/นาที

(นายวิทยา เกตุชู)
ประธานกรรมการ

(นายปริญญา อินทธร)
กรรมการ

(นายสรณวิทย์ ชูพรหม)
กรรมการ

(นายสุวิทย์ ตาตะนันท์)
กรรมการ

(นายพิเชษฐ สัมปชาโน)
กรรมการและเลขานุการ



ร่างรายละเอียดคุณลักษณะเฉพาะครุภัณฑ์
ประจำปีงบประมาณ พ.ศ. ๒๕๖๐

หน้า ๒/๓

รหัสครุภัณฑ์ วท.จน.....
ชื่อครุภัณฑ์ เครื่องกัดเพลตึง พร้อมอุปกรณ์

- ๒.๒.๘ Overarm Swivel สามารถหมุนได้รอบตัวบน Column และมีสเกลบอกองศาไว้อย่างชัดเจน ไม่น้อยกว่า ๙๐ องศา
- ๒.๒.๙ ระยะเคลื่อนที่ของ Ram ไม่น้อยกว่า ๔๒๕ มม.
- ๒.๒.๑๐ Vertical Spindle Motor มีขนาดไม่น้อยกว่า ๒.๒Kw/๒HP ๓๘๐V ๕๐HZ ๓PHASE พร้อมอุปกรณ์ควบคุมครบชุด
- ๒.๒.๑๑ การบอกขนาดระยะต่างๆของสเกล เป็นระบบมิลลิเมตร

๓. อุปกรณ์ประกอบเครื่อง

- ๓.๑ ปากกาจับงานชนิดหมุนได้รอบตัวปากกว้างไม่น้อยกว่า ๑๕๐ มม. ๑ ชุด
- ๓.๒ ชุดหัวแบ่งแบบ Universal Dividing Head ขนาดความสูงของยันศูนย์ไม่น้อยกว่า ๑๐๐ มม. ๑ ชุด
- ๓.๒.๑ หัวจับสามจับพื้นพร้อม และประแจขันหัวจับ
- ๓.๒.๒ ยันศูนย์หัวแบ่ง และชุดยันศูนย์ท้าย (Tail Stock) ครบชุด
- ๓.๓ มี Extensible Boring Head ๑ ชุด พร้อมอุปกรณ์
- ๓.๔ ชุดจับตัวกัดเป็น Spring Collet Chuck ขนาด ๔-๒๐ มม. ๑ ชุด พร้อมกล่อง
- ๓.๕ Face Milling Cutter ขนาดไม่เล็กกว่า ๕๐ มม. พร้อมใบมีดชนิดเปลี่ยนได้ ๕ กล่อง (๕๐ เม็ด)
- ๓.๖ Universal Rotary Table ขนาด ๒๐๐ มม. ๑ ชุด
- ๓.๗ ชุดหล่อเย็นพร้อมน้ำยาและอุปกรณ์ควบคุม ๑ ชุด
- ๓.๘ ชุดเครื่องมือพร้อมอุปกรณ์ประกอบทำงานประจำเครื่อง ๑ ชุด พร้อมกล่อง
- ๓.๙ ชุด Clamping Set ประกอบด้วยชิ้นส่วน ๕๒ ชิ้น ต่อ ๑ ชุด
- ๓.๑๐ อุปกรณ์ทุกชิ้นต้องประกอบเข้ากับเครื่องได้และใช้งานได้ดี
- ๓.๑๑ ดอกกัดเตอร์ ชนิด ไม่ต่ำกว่า ๒ ฟัน (END MILL) ขนาด $\varnothing$ ๔,๕,๖,๘,๑๐,๑๒,๑๔,๑๖ อย่างละ ๑๐ ดอก

(นายวิทยา เกตุชู)
ประธานกรรมการ

(นายปริญญา อินทสร)
กรรมการ

(นายสรณวิชัย ชูพรหม)
กรรมการ

(นายสุวิทย์ ตาตะนันท์)
กรรมการ

(นายพิเชษฐ สัมปชาโน)
กรรมการและเลขานุการ



ร่างรายละเอียดคุณลักษณะเฉพาะครุภัณฑ์
ประจำปีงบประมาณ พ.ศ. ๒๕๖๐

หน้า ๓/๓

รหัสครุภัณฑ์ วท.จน.....
ชื่อครุภัณฑ์ เครื่องกีดเพลตึง พร้อมอุปกรณ์

๓.๑๒ แท่งขนานเจียรระโน

๓.๑๒.๑ ขนาด ๑๐x๑๐x๒๕๐ มม. จำนวน ๒ อัน

๓.๑๒.๒ ขนาด ๑๐x๒๐x๒๕๐ มม. จำนวน ๒ อัน

๓.๑๒.๓ ขนาด ๘๐x๑๐x๒๕๐ มม. จำนวน ๒ อัน

๓.๑๒.๔ ขนาด ๘๐x๒๐x๒๕๐ มม. จำนวน ๒ อัน

๓.๑๓ ตู้เหล็กเก็บเครื่องมือ-อุปกรณ์ประจำเครื่องจักร มีลิ้นชัก ๒ ลิ้นชัก และบานเปิดสองบาน พร้อมล้อเลื่อนสำหรับเคลื่อนย้ายได้สะดวกขนาด กว้าง x ลึก x สูง ไม่ต่ำกว่า ๖๐๐ x ๔๕๐ x ๘๐๐ มม. จำนวน ๑ ตู้ พร้อมกุญแจล็อก

๓.๑๔ ตู้เหล็กแบบสองบานเปิด พร้อมชั้นปรับระดับสูง-ต่ำได้ ขนาดกว้าง x ลึก x สูง ไม่น้อยกว่า ๙๐๐ x ๔๕๐ x ๑,๘๐๐ มม. จำนวน ๑ ตู้ พร้อมกุญแจล็อก

๔. รายละเอียดอื่นๆ

๔.๑ เป็นเครื่องที่ผลิตจากโรงงานที่ผ่านรับรองมาตรฐาน ISO,JIS,CE,ANSI,DIN หรือเทียบเท่าโดยต้องแนบเอกสารให้คณะกรรมการพิจารณาในวันยื่นซอง

๔.๒ มีคู่มือการใช้งานและการบำรุงรักษาเป็นภาษาไทย และ ภาษาอังกฤษ อย่างละ ๒ ชุด

๔.๓ มีแคตตาล็อกตัวจริงของบริษัทผู้ผลิต ตาม Model ของเครื่อง ๑ ชุด

๔.๔ มีการรับประกันผลิตภัณฑ์ทั้งอะไหล่และบริการเป็นระยะเวลาไม่น้อยกว่า ๑ ปี หลังการส่งมอบ

๔.๕ เป็นเครื่องผลิตใหม่ไม่เคยผ่านการใช้งานมาก่อนและไม่เป็นเครื่องเก่าเก็บ

๔.๖ มีใบตรวจสอบความเที่ยงตรงของเครื่องหลังการผลิต และแสดงค่าตัวเลขการตรวจสอบพร้อมลายเซ็นผู้ตรวจสอบ เสนอคณะกรรมการพิจารณาเปิดซองประกอบการพิจารณา

๔.๗ บริษัทมีการฝึกอบรมการใช้งานและการบำรุงรักษาให้กับผู้ซื้อจนสามารถใช้งานได้

๔.๘ มีการติดตั้งครุภัณฑ์ สาธิต และติดตั้งเบรคเกอร์พร้อมเดินสายไฟเข้าเครื่อง พร้อมใช้งาน

(นายวิทยา เกตุชู)
ประธานกรรมการ

(นายปริญญา อินทสร)
กรรมการ

(นายสรณวิทย์ ชูพรหม)
กรรมการ

(นายสุวิทย์ ตาตะนันท์)
กรรมการ

(นายพิเชษฐ สัมปะชาโน)
กรรมการและเลขานุการ



ร่างรายละเอียดคุณลักษณะเฉพาะครุภัณฑ์
ประจำปีงบประมาณ พ.ศ. ๒๕๖๐

หน้า ๑/๓

รหัสครุภัณฑ์ วท.จน.....
ชื่อครุภัณฑ์ เครื่องไล่นอน ขนาด ๓๐๐ มม. พร้อมอุปกรณ์

๑. รายละเอียดทั่วไป

เป็นเครื่องไล่นอนชนิดตั้งพื้นตัวโครงสร้างของเครื่องเป็นเหล็กหล่อ หรือเหล็กหล่อเหนียว มีความแข็งแรงและน้ำหนักมากพอไม่เกิดการสั่นสะเทือนขณะใช้งาน รางเลื่อนของ RAM ต้องเป็นทางเหยี่ยว หรือตัว "วี "

๒. รายละเอียดทางเทคนิค

- ๒.๑ ระยะชักสูงสุดของ RAM ไม่น้อยกว่า ๓๐๐ มม. และสามารถปรับระยะชักได้
- ๒.๒ จำนวนชั้นความเร็วของอัตราชัก ปรับได้ไม่น้อยกว่า ๔ ชั้น
- ๒.๓ รางเลื่อนของ RAM เป็นแบบทางเหยี่ยวหรือตัว "วี " และเป็นผิวงานชุบปรับหรือเจียรไน
- ๒.๔ ส่งกำลังด้วย PULLEY และสายพานวี พร้อมคลัทช์
- ๒.๕ ร่องรางเลื่อนตัวแท่นเครื่อง มีที่ป้องกันเศษโลหะและฝุ่นละออง และมีอุปกรณ์ป้องกันน้ำมันไหลตาม RAM
- ๒.๖ ต้องมีระบบหล่อลื่นอัตโนมัติภายในเพื่อหล่อลื่นส่วนที่เคลื่อนไหว และมีจุดแสดงการทำงานของ ระบบหล่อลื่นอย่างชัดเจน
- ๒.๗ ต้องมีตารางแสดงความสัมพันธ์ของความเร็วไฮ ความยาวช่วงชัก และเร็วตัด แสดงติดไว้ที่เครื่องชัดเจน
- ๒.๘ มอเตอร์กำลังขับไม่น้อยกว่า ๑.๕ Kw. ระบบไฟฟ้า ๒๒๐/๓๘๐V ๓ phase ๕๐ Hz.
- ๒.๙ การเคลื่อนที่ของโต๊ะขึ้นลงได้ไม่น้อยกว่า ๒๐๐ มม. เคลื่อนที่ตามแนวนอนได้ ไม่น้อยกว่า ๓๕๐ มม. มีขารองรับและปรับได้ตามความสูงของการใช้งาน โดยวางอยู่บนฐานเครื่อง
- ๒.๑๐ สามารถเดินโต๊ะงานด้วยมือหมุนและระบบอัตโนมัติ
- ๒.๑๑ ระบบป้องกันอัตโนมัติสามารถปรับอัตราป้อนได้ไม่น้อยกว่า ๓ ชั้น
- ๒.๑๒ แท่นป้อนมีด
 - ๒.๑๒.๑ เคลื่อนที่ได้ไม่น้อยกว่า ๑๐๐ มม.
 - ๒.๑๒.๒ ปรับมุมซ้ายขวา ไม่น้อยกว่า ๔๕ องศา มีสเกลบอกไว้ชัดเจน


(นายวิทยา เกตุชู)
ประธานกรรมการ


(นายปริญญา อินทสร)
กรรมการ


(นายสรณวิชญ์ ชูพรหม)
กรรมการ


(นายสุวิทย์ ตาตะนันท์)
กรรมการ


(นายพิเชฐ สัมปชาโน)
กรรมการและเลขานุการ



ร่างรายละเอียดคุณลักษณะเฉพาะครุภัณฑ์
ประจำปีงบประมาณ พ.ศ. ๒๕๖๐

หน้า ๒/๓

รหัสครุภัณฑ์ วท.จน.....
ชื่อครุภัณฑ์ เครื่องไล่นอน ขนาด ๓๐๐ มม. พร้อมอุปกรณ์

๒.๑๓ ปากกาจับชิ้นงาน

๒.๑๓.๑ ความกว้างของปากกาจับไม่น้อยกว่า ๑๕๐ มม. และเปิดปากได้กว้าง ไม่น้อยกว่า ๑๒๕ มม.

๒.๑๓.๒ ปากกาจับงานหมุนได้รอบตัวและมีสเกลแบ่งองศาไว้ชัดเจน

๒.๑๓.๓ มีความแข็งแรงและเที่ยงตรงเหมาะสมสำหรับงานไส

๓. อุปกรณ์ประกอบเครื่อง

๓.๑ ด้ามจับมีดไส ใช้กับมีดสไลเหลี่ยมขนาดไม่ต่ำกว่า ๓/๘" x ๓/๘" จำนวน ๑ อัน

๓.๒ เฟลามีดสำหรับไสร่องลิ้น ๑ ชุด มี ๔ ขนาด

๓.๓ ชุดไฟส่องสว่าง ๑ ชุด

๓.๔ อุปกรณ์ทุกชิ้นต้องประกอบเข้ากับตัวเครื่องและใช้งานได้ดี

๓.๕ ตู้เหล็กเก็บเครื่องมือ-อุปกรณ์ประจำเครื่องจักร มีลิ้นชัก ๒ ลิ้นชัก และบานเปิดสองบาน พร้อม ล้อเลื่อน สำหรับเคลื่อนย้ายได้สะดวกขนาด กว้าง x ลึก x สูง ไม่ต่ำกว่า ๖๐๐ x ๔๕๐ x ๘๐๐ มม. จำนวน ๑ ตู้ พร้อม กุญแจล็อก

๓.๖ ตู้เหล็กแบบสองบานเปิด พร้อมชั้นปรับระดับสูง-ต่ำได้ ขนาดกว้าง x ลึก x สูง ไม่น้อยกว่า ๙๐๐ x ๔๕๐ x ๑,๘๐๐ มม. จำนวน ๑ ตู้ พร้อมกุญแจล็อก

๓.๗ มีดไสขนาด ๓/๘" x ๓/๘" จำนวน ๑ โหล

๓.๘ แท่งขนานที่ผ่านการชุบแข็งและเจียรไน

๓.๘.๑ ขนาด ๘x๑๒x๒๕๐ มิลลิเมตร จำนวน ๒ อัน

๓.๘.๒ ขนาด ๘x๒๕x๒๕๐ มิลลิเมตร จำนวน ๒ อัน

๓.๘.๓ ขนาด ๑๐x๒๐x๒๕๐ มิลลิเมตร จำนวน ๒ อัน

๓.๘.๔ ขนาด ๑๕x๒๕x๒๕๐ มิลลิเมตร จำนวน ๒ อัน

๓.๙ ชุดรองฐานเครื่องพร้อมยางรอง ๔ อัน

(นายวิทยา เกตุชู)
ประธานกรรมการ

(นายปริญญา อินทธร)
กรรมการ

(นายสรณวิทย์ ชูพรหม)
กรรมการ

(นายสุวิทย์ ตาตะนันท์)
กรรมการ

(นายพิเชษฐ สัมปชาโน)
กรรมการและเลขานุการ



ร่างรายละเอียดคุณลักษณะเฉพาะครุภัณฑ์
ประจำปีงบประมาณ พ.ศ. ๒๕๖๐

หน้า ๓/๓

รหัสครุภัณฑ์ วท.จน.....
ชื่อครุภัณฑ์ เครื่องไอนอน ขนาด ๓๐๐ มม. พร้อมอุปกรณ์

๔.รายละเอียดอื่นๆ

๔.๑ เป็นเครื่องที่ผลิตจากโรงงานที่ผ่านรับรองมาตรฐาน ISO, JIS, CE, ANSI, DIN หรือเทียบเท่าโดยต้องแนบเอกสารให้คณะกรรมการพิจารณาในวันยื่นซอง

๔.๒ มีคู่มือการใช้งานและการบำรุงรักษาเป็นภาษาไทย และ ภาษาอังกฤษ อย่างละ ๒ ชุด

๔.๓ มีแคตตาล็อกตัวจริงของบริษัทผู้ผลิต ตาม Model ของเครื่อง ๑ ชุด

๔.๔ มีการรับประกันผลิตภัณฑ์ทั้งอะไหล่และบริการเป็นระยะเวลาไม่น้อยกว่า ๑ ปี หลังการส่งมอบ

๔.๕ เป็นเครื่องผลิตใหม่ไม่เคยผ่านการใช้งานมาก่อนและไม่เป็นเครื่องเก่าเก็บ

๔.๖ บริษัทผู้ผลิตมีกองบรณาการใช้งานและการบำรุงรักษาให้กับผู้ซื้อจนสามารถใช้งานได้

๔.๗ มีการติดตั้งครุภัณฑ์ สาธิต และติดตั้งเบรคเกอร์พร้อมเดินสายไฟเข้าเครื่อง พร้อมใช้งาน

(นายวิทยา เกตุชู)
ประธานกรรมการ

(นายปริญญา อินทนะ)
กรรมการ

(นายสรณวิชญ์ ชูพรหม)
กรรมการ

(นายสุวิทย์ ดาตะนันท์)
กรรมการ

(นายเชษฐ สัมปชาโน)
กรรมการและเลขานุการ



ร่างรายละเอียดคุณลักษณะเฉพาะครุภัณฑ์ ประจำปีงบประมาณ พ.ศ. ๒๕๖๐

หน้า ๑/๓

รหัสครุภัณฑ์ วท.จน
ชื่อครุภัณฑ์ เครื่องกลึงขนาดยืนศูนย์เหนือแท่น ๑๕๐ มม. พร้อมอุปกรณ์

๑. รายละเอียดทั่วไป

เป็นเครื่องกลึงชนิด Bench Lathe หรือ Engine Lathe โครงสร้างส่วนใหญ่ทำด้วยเหล็กหล่อ หรือเหล็กหล่อเหนียว ตัวเครื่องวางอยู่บนแท่นรองรับ ซึ่งทำด้วยเหล็กหล่อแบบขึ้นเดียวหรือโลหะที่มีความแข็งแรงพอที่จะสามารถรับน้ำหนักตัวเครื่องได้โดยไม่เกิดการสั่นสะเทือนขณะใช้งาน มีแผ่นกันเศษโลหะด้านหลังของเครื่องตลอดความยาว

๒. รายละเอียดทางเทคนิค

- ๒.๑ ความสูงของศูนย์เหนือแท่นไม่น้อยกว่า ๑๕๐ มม.
- ๒.๒ ขนาดของ Bed กว้างไม่น้อยกว่า ๒๐๐ มม.
- ๒.๓ ระยะห่างระหว่างปลายศูนย์หัว ถึงศูนย์ท้ายไม่น้อยกว่า ๙๕๐ มม.
- ๒.๔ รูทะลุแกนเพลลาที่หัวเครื่องไม่น้อยกว่า ๔๐ มม.
- ๒.๕ Spindle Nose Taper Bore ไม่เล็กกว่า Morse No. ๕
- ๒.๖ Spindle Nose Drive พร้อมอุปกรณ์จับยึดแบบ Cam Lock หรือ Bayonet
- ๒.๗ ลักษณะผิวแคร่รางเลื่อนเป็นตัว “วี” คว้านไม่น้อยกว่า ๒ สัน
- ๒.๘ ระบบเปลี่ยนความเร็วรอบเพลลาใช้งานใช้ระบบเฟือง เปลี่ยนความเร็วได้ไม่น้อยกว่า ๘ ขั้น
- ๒.๙ ห้องชุดเปลี่ยนเฟือง (Quick Change Gear Box) สามารถปรับอัตราป้อนตามแนวยาว และแนวขวางได้
- ๒.๑๐ กลึงเกลียวได้ทั้งระบบเมตริกและระบบอังกฤษ โมดูล และ DP
- ๒.๑๑ อัตราการป้อนอัตโนมัติตามแนวยาวไม่น้อยกว่า ๑๕ ขั้น
- ๒.๑๒ อัตราการป้อนตามแนวขวางไม่น้อยกว่า ๑๕ ขั้น
- ๒.๑๓ ศูนย์ท้ายสามารถป้อนเจาะได้ไม่น้อยกว่า ๑๐๐ มม.
- ๒.๑๔ รูเรียวศูนย์ท้ายไม่น้อยกว่า Morse No.๓
- ๒.๑๕ ศูนย์ท้ายแท่นมีขนาดความโตไม่เล็กกว่า ๔๐ มม.
- ๒.๑๖ แบ่งสเกลอ่านค่าต่างๆเป็นระบบมิลลิเมตร
- ๒.๑๗ มอเตอร์หลักมีขนาดไม่น้อยกว่า ๒ HP ๒๒๐V/๓๘๐V ๓Phase ๕๐HZ พร้อมอุปกรณ์ควบคุม
- ๒.๑๘ ฝิวรางเลื่อนผ่านการชุบแข็งและเจียระไน

(นายวิทยา เกตุชู)
ประธานกรรมการ

(นายปริญญา อินทร)
กรรมการ

(นายสรณวิทย์ ชูพรหม)
กรรมการ

(นายสุวิทย์ ตาตะนันท์)
กรรมการ

(นายพิเชษฐ สัมปชาโน)
กรรมการและเลขานุการ



ร่างรายละเอียดคุณลักษณะเฉพาะครุภัณฑ์
ประจำปีงบประมาณ พ.ศ. ๒๕๖๐

หน้า ๒/๓

รหัสครุภัณฑ์ วท.จน.....
ชื่อครุภัณฑ์ เครื่องกลึงขนาดยืนศูนย์เหนือแท่น ๑๕๐ มม. พร้อมอุปกรณ์

- ๒.๑๙ มีนาฬิกาสำหรับกลึงเกลียว
- ๒.๒๐ มีระบบน้ำหล่อเย็นแบบปั๊มไฟฟ้า พร้อมอุปกรณ์ควบคุม
- ๒.๒๑ แยกเพลานำและเพลานำออกจากกัน
- ๒.๒๒ มีระบบป้องกันการป้อนอัตโนมัติ และการกลึงเกลียวทำงานพร้อมกัน
- ๒.๒๓ มีระบบการล็อกยืนศูนย์ทำให้ติดแน่นกับรางเลื่อนใช้ระบบเยื้องศูนย์
- ๒.๒๔ มีชุดเครื่องมืออุปกรณ์ประกอบการทำงานประจำเครื่อง ๑ ชุด พร้อมกล่องเก็บ
- ๒.๒๕ มีระบบเบรกหยุดด้วยเท้าเหยียบ

๓. อุปกรณ์ประกอบเครื่อง

- ๓.๑ หัวจับ ๓ จับฟันพร้อม ขนาด $\varnothing$ ไม่น้อยกว่า ๑๗๕ มม. ๑ ชุด
- ๓.๒ หัวจับ ๔ ฟันอิสระ ขนาด $\varnothing$ ไม่น้อยกว่า ๒๐๐ มม. ๑ ชุด
- ๓.๓ ชุดกันสะท้านอยู่กับที่ (Steady Rest) ๑ ชุด
- ๓.๔ ชุดกันสะท้านเคลื่อนที่ (Follow Rest) ๑ ชุด
- ๓.๕ ยืนศูนย์หัวเครื่องแบบศูนย์ตายพร้อมปลอก ๑ ชุด
- ๓.๖ ชุดไฟส่องสว่างพร้อมอุปกรณ์ควบคุม ๑ ชุด
- ๓.๗ ป้อนเม็ดชนิดสี่เหลี่ยม จำนวนไม่น้อยกว่า ๑ ชุด
- ๓.๘ หัวจับดอกสว่าน แบบมือบิดล็อก ขนาดจับดอกสว่านได้โต ๑๓ มม. พร้อมก้านเรียว ๑ ชุด
- ๓.๙ ยืนศูนย์เป็นและยืนศูนย์ตายอย่างละ ๑ ชุด
- ๓.๑๐ ด้ามมีดกลึงซ้าย ขวา ตรง ตัด อย่างละ ๒ อัน
- ๓.๑๑ พิมพ์ลายไขว้หยาบและละเอียด พิมพ์ลายตรงหยาบและละเอียด จำนวนอย่างละ ๑ ชุด
- ๓.๑๒ ตู้เหล็กเก็บเครื่องมือ-อุปกรณ์ประจำเครื่องจักร มีลิ้นชัก ๒ ลิ้นชัก และบานเปิดสองบาน พร้อม ล้อเลื่อนสำหรับเคลื่อนย้ายได้สะดวกขนาด กว้าง x ลึก x สูง ไม่ต่ำกว่า ๖๐๐ x ๔๕๐ x ๘๐๐ มม. จำนวน ๑ ตู้ พร้อมกุญแจล็อก
- ๓.๑๓ ตู้เหล็กแบบสองบานเปิด พร้อมชั้นปรับระดับสูง-ต่ำได้ ขนาดกว้าง x ลึก x สูง ไม่น้อยกว่า ๙๐๐ x ๔๕๐ x ๑,๘๐๐ มม. จำนวน ๑ ตู้ พร้อมกุญแจล็อก

(นายวิทยา เกตุชู)
ประธานกรรมการ

(นายปริญญา อินทสร)
กรรมการ

(นายสรณวิทย์ ชูพรหม)
กรรมการ

(นายสุวิทย์ ตาตะนันท์)
กรรมการ

(นายพิเชษฐ สัมปชาโน)
กรรมการและเลขานุการ



ร่างรายละเอียดคุณลักษณะเฉพาะครุภัณฑ์
ประจำปีงบประมาณ พ.ศ. ๒๕๖๐

หน้า ๓/๓

รหัสครุภัณฑ์ วท.จน.....
ชื่อครุภัณฑ์ เครื่องกลึงขนาดย่นศูนย์เหนือแท่น ๑๕๐ มม. พร้อมอุปกรณ์

๔. รายละเอียดอื่นๆ

- ๔.๑ เป็นเครื่องที่ผลิตจากโรงงานที่ผ่านรับรองมาตรฐาน ISO,JIS,CE,ANSI,DIN หรือเทียบเท่าโดยต้องแนบเอกสารให้คณะกรรมการพิจารณาในวันยื่นซอง
- ๔.๒ มีคู่มือการใช้งานและการบำรุงรักษาเป็นภาษาไทย และ ภาษาอังกฤษ อย่างละ ๒ ชุด
- ๔.๓ มีแคตตาล็อกตัวจริงของบริษัทผู้ผลิต ตาม Model ของเครื่อง ๑ ชุด
- ๔.๔ มีการรับประกันผลิตภัณฑ์ทั้งอะไหล่และบริการเป็นระยะเวลาไม่น้อยกว่า ๑ ปี หลังการส่งมอบ
- ๔.๕ เป็นเครื่องผลิตใหม่ไม่เคยผ่านการใช้งานมาก่อนและไม่เป็นเครื่องเก่าเก็บ
- ๔.๖ มีใบตรวจสอบความเที่ยงตรงของเครื่องหลังการผลิต และแสดงค่าตัวเลขการตรวจสอบพร้อมลายเซ็นผู้ตรวจสอบ เสนอคณะกรรมการพิจารณาเปิดซองประกอบการพิจารณา
- ๔.๗ บริษัทฯ มีการฝึกอบรมการใช้งานและการบำรุงรักษาให้กับผู้ซื้อจนสามารถใช้งานได้
- ๔.๘ มีการติดตั้งครุภัณฑ์ สาธิต และติดตั้งเบรคเกอร์พร้อมเดินสายไฟเข้าเครื่อง พร้อมใช้งาน

(นายวิทยา เกตุชู)
ประธานกรรมการ

(นายปริญญ์ อินทศร)
กรรมการ

(นายสรณวิษฐ์ ชูพรหม)
กรรมการ

(นายสุวิทย์ ตาตะนันท์)
กรรมการ

(นายพิเชษฐ สัมปชาโน)
กรรมการและเลขานุการ