



ประกาศวิทยาลัยเทคนิคจนะ
เรื่อง ประชาพิจารณ์ ร่างรายละเอียดคุณลักษณะเฉพาะครุภัณฑ์
ประจำปีงบประมาณ พ.ศ. ๒๕๖๐ ครั้งที่ ๒

ด้วยวิทยาลัยเทคนิคจนะ ได้รับจัดสรรงบประมาณรายจ่ายงบลงทุน ค่าครุภัณฑ์ ประจำปีงบประมาณ ๒๕๖๐ จำนวน ๓ รายการ คือ

๑. เครื่องกีดเพลตตั้ง พร้อมอุปกรณ์ จำนวน ๑ เครื่อง
งบประมาณ ๒๙๘,๐๐๐.๐๐ บาท (สองแสนเก้าหมื่นแปดพันบาทถ้วน)
๒. เครื่องไสนอน ขนาด ๓๐๐ มม.พร้อมอุปกรณ์ จำนวน ๑ เครื่อง
งบประมาณ ๒๕๐,๐๐๐.๐๐ บาท (สองแสนห้าหมื่นบาทถ้วน)
๓. เครื่องกลึงขนาดยืนศูนย์เหนือแท่น ๑๕๐ มม. พร้อมอุปกรณ์ จำนวน ๑ เครื่อง
งบประมาณ ๒๐๐,๐๐๐.๐๐ บาท (สองแสนบาทถ้วน)

ในการนี้ วิทยาลัยเทคนิคจนะ ได้ดำเนินการจัดทำร่างรายละเอียดคุณลักษณะเฉพาะครุภัณฑ์ฯ ดังกล่าวเสร็จเป็นที่เรียบร้อยแล้ว วิทยาลัยฯ จึงมีความประสงค์ให้หน่วยงานราชการ สถานประกอบการและบุคคลทั่วไปที่มีความรู้ ความเชี่ยวชาญได้พิจารณาให้ข้อเสนอแนะ ทักท้วง เพื่อให้เกิดความเหมาะสมต่อการจัดการศึกษา มีความโปร่งใส ยุติธรรม คุ่มค่าและประหยัด เป็นไปตามมาตรฐานของทางราชการส่งข้อคิดเห็นหรือข้อเสนอแนะ และวิจารณ์ เกี่ยวกับคุณลักษณะเฉพาะครุภัณฑ์ฯ ประจำปีงบประมาณ พ.ศ. ๒๕๖๐ ซึ่งจะต้องเปิดเผยชื่อและที่อยู่ของผู้ให้ข้อเสนอแนะวิจารณ์ หรือมีความคิดเห็นด้วย โดยสามารถเสนอเอกสารด้วยตนเองหรือทางไปรษณีย์ ได้ตั้งแต่วันที่ ๒๐ กุมภาพันธ์ ๒๕๖๐ ถึงวันที่ ๒๔ กุมภาพันธ์ ๒๕๖๐ และสามารถติดต่อสอบถามได้ที่หมายเลขโทรศัพท์ ๐ - ๙๔๔๙ - ๙๒๙๒ ต่อ ๑๒๐ ตามวันและเวลาทางราชการ หรือทางไปรษณีย์ส่งถึงงานพัสดุ วิทยาลัยเทคนิคจนะ เลขที่ ๘๗ หมู่ที่ ๘ ตำบล จะโหนอง อำเภोजนะ จังหวัดสงขลา ๙๐๑๓๐ หรือทาง www.chanatc.ac.th /E-mail Info@chanatc.ac.th

ประกาศ ณ วันที่ ๒๐ เดือน กุมภาพันธ์ พ.ศ. ๒๕๖๐

(นายธีระพัฒน์ บุญพันธ์)
ผู้อำนวยการวิทยาลัยเทคนิคจนะ



ร่างรายละเอียดคุณลักษณะเฉพาะครุภัณฑ์ ประจำปีงบประมาณ พ.ศ. ๒๕๖๐

หน้า ๑/๓

รหัสครุภัณฑ์ วท.จน
ชื่อครุภัณฑ์ เครื่องกัดเพลตตั้ง พร้อมอุปกรณ์

๑. รายละเอียดทั่วไป

เป็นเครื่องกัดชนิด KNEE AND COLUMN ฐานและ COLUMN ทำด้วยเหล็กหล่อ มีความแข็งแรงไม่เกิดการ
ลั่นสะเทือนขณะใช้งานระบบส่งกำลังเป็นชนิด PULLEY และสายพานหรือชุดเฟืองทด

๒. รายละเอียดทางเทคนิค

๒.๑ โต๊ะงานมีรายละเอียดดังนี้

๒.๑.๑ โต๊ะงานมีขนาดไม่น้อยกว่า ๒๕๐ x ๑,๒๕๐ มม.

๒.๑.๒ ร่องตัว T (T-SLOT) ไม่น้อยกว่า ๓ ร่อง

๒.๑.๓ โต๊ะเคลื่อนที่ตามแนวยาวด้วยระบบอัตโนมัติ ได้ไม่น้อยกว่า ๘๕๐ มม.

๒.๑.๔ โต๊ะงานเคลื่อนที่ตามแนวขวาง ได้ไม่น้อยกว่า ๔๐๐ มม.

๒.๑.๕ โต๊ะงานเคลื่อนที่ขึ้น-ลงในแนวตั้ง ได้ไม่น้อยกว่า ๔๐๐ มม. และมีระบบอัตโนมัติ ขึ้น-ลง

๒.๒ ชุดเพลตหัวเครื่อง (SPINDLE) มีรายละเอียดดังนี้

๒.๒.๑ อัตราป้อนของเพลกัดต่ำสุดไม่มากกว่า ๐.๐๗ มม./รอบ สูงสุดไม่น้อยกว่า ๐.๑๒ มม./รอบ

๒.๒.๒ เพลกัดสามารถเคลื่อนที่ ขึ้น ลง ได้ไม่น้อยกว่า ๑๒๐ มม.

๒.๒.๓ ขนาดรูปเพลตตามมาตรฐานสากลไม่เล็กกว่า NT ๓๐

๒.๒.๔ Spindle Head สามารถ ก้มและเงย ได้ไม่น้อยกว่า ๔๕ องศา

๒.๒.๕ Spindle Head สามารถเอียงได้ทั้ง ซ้าย-ขวา ได้ข้างละไม่น้อยกว่า ๙๐ องศา

๒.๒.๖ ชั้นความเร็วรอบของเพลกัดปรับได้ไม่น้อยกว่า ๑๒ ชั้น หรือเป็นแบบปรับได้ต่อเนื่อง

๒.๒.๗ ความเร็วรอบของเพลกัดในแนวตั้ง ขั้นต่ำสุดไม่มากกว่า ๑๐๐ รอบ/นาที สูงสุดไม่น้อยกว่า ๔,๐๐๐

รอบ/นาที

(นายวิทยา เกตุชู)
ประธานกรรมการ

(นายปริญญ์ อินทร)
กรรมการ

(นายสรณวิทย์ ชูพรหม)
กรรมการ

(นายสุวิทย์ ตาตะนันท์)
กรรมการ

(นายพิเชษฐ สัมปชาโน)
กรรมการและเลขานุการ



ร่างรายละเอียดคุณลักษณะเฉพาะครุภัณฑ์
ประจำปีงบประมาณ พ.ศ. ๒๕๖๐

หน้า ๒/๓

รหัสครุภัณฑ์ วท.จน

ชื่อครุภัณฑ์ เครื่องกัดเพลตตั้ง พร้อมอุปกรณ์

๒.๒.๘ Overarm Swivel สามารถหมุนได้รอบตัวบน Column และมีสเกลบอกองศาไว้อย่างชัดเจน ไม่น้อยกว่า ๙๐ องศา

๒.๒.๙ ระยะเคลื่อนที่ของ Ram ไม่น้อยกว่า ๔๒๕ มม.

๒.๒.๑๐ Vertical Spindle Motor มีขนาดไม่น้อยกว่า ๒.๒Kw/๒HP ๓๘๐V ๕๐HZ ๓PHASE พร้อมอุปกรณ์ควบคุมครบชุด

๒.๒.๑๑ การบอกขนาดระยะต่างๆของสเกล เป็นระบบมิลลิเมตร

๓. อุปกรณ์ประกอบเครื่อง

๓.๑ ปากกาจับชิ้นงานชนิดหมุนได้รอบตัว ปากยาวไม่น้อยกว่า ๑๕๐ มม. เปิดปากกว้างได้ไม่น้อยกว่า ๑๒๐ มม. จำนวน ๑ ชุด

๓.๒ ชุดหัวแบ่งแบบ Dividing Head ขนาดความสูงของยืนศูนย์ไม่น้อยกว่า ๑๐๐ มม. พร้อมอุปกรณ์ จำนวน ๑ ชุด

๓.๓ ชุดจับตัวกัดเป็น Spring Collet Chuck ขนาด ๔-๒๐ มม. พร้อมกล่อง จำนวน ๑ ชุด

๓.๔ Face Milling Cutter ขนาดไม่เล็กกว่า ๖๐ มม. พร้อมใบมีดชนิดเปลี่ยนได้ จำนวน ๑ ชุด

๓.๕ ชุดหล่อเย็นพร้อมน้ำยาและอุปกรณ์ควบคุม จำนวน ๑ ชุด

๓.๖ ชุดเครื่องมือพร้อมอุปกรณ์ประกอบทำงานประจำเครื่อง พร้อมกล่อง จำนวน ๑ ชุด

๓.๗ ชุด Clamping Set ประกอบด้วยชิ้นส่วนไม่น้อยกว่า ๕๒ ชิ้น ต่อ ๑ ชุด

๓.๘ ดอกเอ็นมิลล์ H.S.S จำนวน ๑ ชุด (๗ ตัว) ประกอบด้วยเส้นผ่าศูนย์กลาง ๔ มม. , ๕ มม. , ๖ มม. , ๘ มม. , ๑๐ มม. , ๑๒ มม. , ๑๔ มม.

๓.๙ ชุดส่องสว่าง จำนวน ๑ ชุด

๓.๑๐ อุปกรณ์ทุกชิ้นต้องประกอบเข้ากับเครื่องได้และใช้งานได้ดี

๓.๑๑ ตู้เหล็กแบบสองบานเปิด พร้อมชั้นปรับระดับสูง-ต่ำได้ ขนาดกว้าง x ลึก x สูง ไม่น้อยกว่า ๙๐๐ x ๔๕๐ x ๑,๘๐๐ มม. จำนวน ๑ ตู้ พร้อมกุญแจล็อก

(นายวิทยา เกตุชู)
ประธานกรรมการ

(นายปริญญา อินทสร)
กรรมการ

(นายสรณวิชญ์ ชูพรหม)
กรรมการ

(นายสุวิทย์ ตาตะนันท์)
กรรมการ

(นายพิเชษฐ สัมปชาโน)
กรรมการและเลขานุการ



ร่างรายละเอียดคุณลักษณะเฉพาะครุภัณฑ์
ประจำปีงบประมาณ พ.ศ. ๒๕๖๐

หน้า ๑/๓

รหัสครุภัณฑ์ วท.จน
ชื่อครุภัณฑ์ เครื่องโสมอน ขนาด ๓๐๐ มม. พร้อมอุปกรณ์

๑. รายละเอียดทั่วไป

เป็นเครื่องโสมอนชนิดตั้งพื้นตัวโครงสร้างของเครื่องเป็นเหล็กหล่อ หรือเหล็กหล่อเหนียว มีความแข็งแรงและน้ำหนักมากพอไม่เกิดการสั่นสะเทือนขณะใช้งาน รางเลื่อนของ RAM ต้องเป็นทางเหยี่ยว หรือตัว "วี"

๒. รายละเอียดทางเทคนิค

- ๒.๑ ระยะชักสูงสุดของ RAM ไม่น้อยกว่า ๓๐๐ มม. และสามารถปรับระยะชักได้
 - ๒.๒ จำนวนชั้นความเร็วของอัตราชัก ปรับได้ไม่น้อยกว่า ๔ ชั้น
 - ๒.๓ รางเลื่อนของ RAM เป็นแบบทางเหยี่ยวหรือตัว "วี" และเป็นผิวงานชุบปรับหรือเจียรไน
 - ๒.๔ ส่งกำลังด้วย PULLEY และสายพานวี พร้อมคลัทช์
 - ๒.๕ ร่องรางเลื่อนตัวแทนเครื่อง มีที่ป้องกันเศษโลหะและฝุ่นละออง และมีอุปกรณ์ป้องกันน้ำมันไหลตาม RAM
 - ๒.๖ ต้องมีระบบหล่อลื่นอัตโนมัติภายในเพื่อหล่อลื่นส่วนที่เคลื่อนไหว และมีจุดแสดงการทำงานของ ระบบหล่อลื่น
- อย่างชัดเจน
- ๒.๗ ต้องมีตารางแสดงความสัมพันธ์ของความเร็วโสม ความยาวช่วงชัก และเร็วตัด แสดงติดไว้ที่เครื่องชัดเจน
 - ๒.๘ มอเตอร์กำลังขับไม่น้อยกว่า ๑.๕ Kw. ระบบไฟฟ้า ๒๒๐/๓๘๐V ๓ phase ๕๐ Hz.
 - ๒.๙ การเคลื่อนที่ของโตะขึ้นลงได้ไม่น้อยกว่า ๒๐๐ มม. เคลื่อนที่ตามแนวนอนได้ ไม่น้อยกว่า ๓๕๐ มม. มีขารองรับและปรับได้ตามความสูงของการใช้งาน โดยวางอยู่บนฐานเครื่อง
 - ๒.๑๐ สามารถเดินโตะงานด้วยมือหมุนและระบบอัตโนมัติ
 - ๒.๑๑ ระบบป้อนอัตโนมัติสามารถปรับอัตราป้อนได้ไม่น้อยกว่า ๓ ชั้น
 - ๒.๑๒ แท่นป้อนมีด
 - ๒.๑๒.๑ เคลื่อนที่ได้ไม่น้อยกว่า ๑๐๐ มม.
 - ๒.๑๒.๒ ปรับมุมซ้ายขวา ไม่น้อยกว่า ๔๕ องศา มีสเกลบอกไว้ชัดเจน

(นายวิทยา เกตุชู)
ประธานกรรมการ

(นายปริญญา อินทสร)
กรรมการ

(นายสรณวิทย์ ชูพรหม)
กรรมการ

(นายสุวิทย์ ตาตะนันท์)
กรรมการ

(นายพิเชษฐ สัมปชาโน)
กรรมการและเลขานุการ



ร่างรายละเอียดคุณลักษณะเฉพาะครุภัณฑ์
ประจำปีงบประมาณ พ.ศ. ๒๕๖๐

หน้า ๓/๓

รหัสครุภัณฑ์ วท.จน
ชื่อครุภัณฑ์ เครื่องกีดเพลตตั้ง พร้อมอุปกรณ์

๔. รายละเอียดอื่นๆ

๔.๑ เป็นเครื่องที่ผลิตจากโรงงานที่ผ่านรับรองมาตรฐาน ISO,JIS,CE,ANSI,DIN หรือเทียบเท่าโดยต้องแนบเอกสารให้คณะกรรมการพิจารณาในวันยื่นซอง

๔.๒ มีคู่มือการใช้งานและการบำรุงรักษาเป็นภาษาไทย และ ภาษาอังกฤษ อย่างละ ๒ ชุด

๔.๓ มีแคตตาล็อกตัวจริงของบริษัทผู้ผลิต ตาม Model ของเครื่อง ๑ ชุด

๔.๔ มีการรับประกันผลิตภัณฑ์ทั้งอะไหล่และบริการเป็นระยะเวลาไม่น้อยกว่า ๑ ปี หลังการส่งมอบ

๔.๕ เป็นเครื่องผลิตใหม่ไม่เคยใช้งานมาก่อนไม่เป็นเครื่องเก่าเก็บและไม่เป็นเครื่องมือสองหรือเครื่องที่ผ่านการใช้งานมาแล้ว

๔.๖ มีใบตรวจสอบความเที่ยงตรงของเครื่องหลังการผลิต และแสดงค่าตัวเลขการตรวจสอบพร้อมลายเซ็นผู้ตรวจสอบ เสนอคณะกรรมการพิจารณาเปิดซองประกอบการพิจารณา

๔.๗ บริษัทฯมีการฝึกอบรมการใช้งานและการบำรุงรักษาให้กับผู้ซื้อจนสามารถใช้งานได้

๔.๘ มีการติดตั้งครุภัณฑ์ สาธิต และติดตั้งเบรคเกอร์พร้อมเดินสายไฟเข้าเครื่อง พร้อมใช้งาน

(นายวิทยา เกตุชู)
ประธานกรรมการ

(นายปริญญา อินทธร)
กรรมการ

(นายสรณวิทย์ ชูพรหม)
กรรมการ

(นายสุวิทย์ ตาตะนันท์)
กรรมการ

(นายพิเชษฐ สัมปชาโน)
กรรมการและเลขานุการ



ร่างรายละเอียดคุณลักษณะเฉพาะครุภัณฑ์
ประจำปีงบประมาณ พ.ศ. ๒๕๖๐

หน้า ๒/๓

รหัสครุภัณฑ์ วท.จน
ชื่อครุภัณฑ์ เครื่องเล่นดนตรี ขนาด ๓๐๐ มม. พร้อมอุปกรณ์

๒.๑๓ ปากกาจับชิ้นงาน

๒.๑๓.๑ ความกว้างของปากกาจับไม่น้อยกว่า ๑๕๐ มม. และเปิดปากได้กว้าง ไม่น้อยกว่า ๑๒๕ มม.

๒.๑๓.๒ ปากกาจับงานหมุนได้รอบตัวและมีสเกลแบ่งองศาไว้ชัดเจน

๒.๑๓.๓ มีความแข็งแรงและเที่ยงตรงเหมาะสมสำหรับงานไส

๓. อุปกรณ์ประกอบเครื่อง

๓.๑ ด้ามจับมีดไส ใช้กับมีดสับเหลี่ยมขนาดไม่ต่ำกว่า ๓/๘" x ๓/๘" จำนวน ๑ อัน

๓.๒ เฟลามีดสำหรับไสร่องลิ้น ๑ ชุด มี ๔ ขนาด

๓.๓ ชุดไฟส่องสว่าง ๑ ชุด

๓.๔ อุปกรณ์ทุกชิ้นต้องประกอบเข้ากับตัวเครื่องและใช้งานได้ดี

๓.๕ ตู้เหล็กแบบสองบานเปิด พร้อมชั้นปรับระดับสูง-ต่ำได้ ขนาดกว้าง x ลึก x สูง ไม่น้อยกว่า ๙๐๐ x ๔๕๐ x ๑,๘๐๐ มม. จำนวน ๑ ตู้ พร้อมกุญแจล็อก

๓.๖ มีดไสขนาด ๓/๘" x ๓/๘" จำนวน ๑ โหล

๓.๗ แท่งขนานที่ผ่านการชุบแข็งและเจียรไน

๓.๗.๑ ขนาด ๘x๑๒x๒๕๐ มิลลิเมตร จำนวน ๒ อัน

๓.๗.๒ ขนาด ๘x๒๕x๒๕๐ มิลลิเมตร จำนวน ๒ อัน

๓.๗.๓ ขนาด ๑๐x๒๐x๒๕๐ มิลลิเมตร จำนวน ๒ อัน

๓.๗.๔ ขนาด ๑๕x๒๕x๒๕๐ มิลลิเมตร จำนวน ๒ อัน

๓.๘ ชุดรองฐานเครื่องพร้อมยางรอง ๔ อัน

(นายวิทยา เกตุชู)
ประธานกรรมการ

(นายปริญญา อินทศรี)
กรรมการ

(นายสรณวิทย์ ชูพรหม)
กรรมการ

(นายสุวิทย์ ตาตะนันท์)
กรรมการ

(นายพิเชษฐ สัมปชาโน)
กรรมการและเลขานุการ



ร่างรายละเอียดคุณลักษณะเฉพาะครุภัณฑ์
ประจำปีงบประมาณ พ.ศ. ๒๕๖๐

หน้า ๓/๓

รหัสครุภัณฑ์ วท.จน
ชื่อครุภัณฑ์ เครื่องเล่นดนตรี ขนาด ๓๐๐ มม. พร้อมอุปกรณ์

๔.รายละเอียดอื่นๆ

- ๔.๑ เป็นเครื่องที่ผลิตจากโรงงานที่ผ่านรับรองมาตรฐาน ISO,JIS,CE,ANSI,DIN หรือเทียบเท่าโดยต้องแนบเอกสารให้คณะกรรมการพิจารณาในวันยื่นซอง
- ๔.๒ มีคู่มือการใช้งานและการบำรุงรักษาเป็นภาษาไทย และ ภาษาอังกฤษ อย่างละ ๒ ชุด
- ๔.๓ มีแคตตาล็อกตัวจริงของบริษัทผู้ผลิต ตาม Model ของเครื่อง ๑ ชุด
- ๔.๔ มีการรับประกันผลิตภัณฑ์ทั้งอะไหล่และบริการเป็นระยะเวลาไม่น้อยกว่า ๑ ปี หลังการส่งมอบ
- ๔.๕ เป็นเครื่องผลิตใหม่ไม่เคยใช้งานมาก่อนไม่เป็นเครื่องเก่าเก็บและไม่เป็นเครื่องมือสองหรือเครื่องที่ผ่านการใช้งานมาแล้ว
- ๔.๖ บริษัทมีการฝึกอบรมการใช้งานและการบำรุงรักษาให้กับผู้ซื้อจนสามารถใช้งานได้
- ๔.๗ มีการติดตั้งครุภัณฑ์ สาธิต และติดตั้งเบรคเกอร์พร้อมเดินสายไฟเข้าเครื่อง พร้อมใช้งาน

(นายวิทยา เกตุชู)
ประธานกรรมการ

(นายปริญญา อินทสร)
กรรมการ

(นายสรณวิชญ์ ชูพรหม)
กรรมการ

(นายสุวิทย์ ตาตะนันท์)
กรรมการ

(นายพิเชษฐ สัมปชาโน)
กรรมการและเลขานุการ



ร่างรายละเอียดคุณลักษณะเฉพาะครุภัณฑ์ ประจำปีงบประมาณ พ.ศ. ๒๕๖๐

หน้า ๑/๓

รหัสครุภัณฑ์ วท.จน
ชื่อครุภัณฑ์ เครื่องกลึงขนาดยืนศูนย์เหนือแท่น ๑๕๐ มม. พร้อมอุปกรณ์

๑. รายละเอียดทั่วไป

เป็นเครื่องกลึงชนิด Bench Lathe หรือ Engine Lathe โครงสร้างส่วนใหญ่ทำด้วยเหล็กหล่อ หรือเหล็กหล่อเหนียว ตัวเครื่องวางอยู่บนแท่นรองรับ ซึ่งทำด้วยเหล็กหล่อแบบขึ้นเดียวหรือโลหะที่มีความแข็งแรงพอที่จะสามารถรับน้ำหนักตัวเครื่องได้โดยไม่เกิดการสั่นสะเทือนขณะใช้งาน มีแผ่นกันเศษโลหะด้านหลังของเครื่องตลอดความยาว

๒. รายละเอียดทางเทคนิค

- ๒.๑ ความสูงของศูนย์เหนือแท่นไม่น้อยกว่า ๑๕๐ มม.
- ๒.๒ ขนาดของ Bed กว้างไม่น้อยกว่า ๒๐๐ มม.
- ๒.๓ ระยะห่างระหว่างปลายศูนย์หัว ถึงศูนย์ท้ายไม่น้อยกว่า ๙๕๐ มม.
- ๒.๔ รูตะลุแกนเพลาคีหัวเครื่องไม่น้อยกว่า ๔๐ มม.
- ๒.๕ Spindle Nose Taper Bore ไม่เล็กกว่า Morse No. ๕
- ๒.๖ Spindle Nose Drive พร้อมอุปกรณ์จับยึดแบบ Cam Lock หรือ Bayonet
- ๒.๗ ลักษณะผิวแคร่รางเลื่อนเป็นตัว “วี” คว่ำไม่น้อยกว่า ๒ สัน
- ๒.๘ ระบบเปลี่ยนความเร็วรอบเพลางานใช้ระบบเฟือง เปลี่ยนความเร็วได้ไม่น้อยกว่า ๘ ขั้น
- ๒.๙ ห้องชุดเปลี่ยนเฟือง (Quick Change Gear Box) สามารถปรับอัตราป้อนตามแนวยาว และแนวขวางได้
- ๒.๑๐ กลึงเกลียวได้ทั้งระบบเมตริกและระบบอังกฤษ โมดูล และ DP
- ๒.๑๑ อัตราการป้อนอัตโนมัติตามแนวยาวไม่น้อยกว่า ๑๕ ขั้น
- ๒.๑๒ อัตราการป้อนตามแนวขวางไม่น้อยกว่า ๑๕ ขั้น
- ๒.๑๓ ศูนย์ท้ายสามารถป้อนเจาะได้ไม่น้อยกว่า ๑๐๐ มม.
- ๒.๑๔ รูเรียวศูนย์ท้ายไม่น้อยกว่า Morse No.๓
- ๒.๑๕ ศูนย์ท้ายแท่นมีขนาดความโตไม่เล็กกว่า ๔๐ มม.
- ๒.๑๖ แบ่งสเกลอ่านค่าต่างๆเป็นระบบมิลลิเมตร
- ๒.๑๗ มอเตอร์หลักมีขนาดไม่น้อยกว่า ๒ HP ๒๒๐V/๓๘๐V ๓Phase ๕๐HZ พร้อมอุปกรณ์ควบคุม
- ๒.๑๘ ฝักรางเลื่อนผ่านการชุบแข็งและเจียระไน

(นายวิทยา เกตุชู)
ประธานกรรมการ

(นายปริญญา อินทธร)
กรรมการ

(นายสรณวิทย์ ชูพรหม)
กรรมการ

(นายสุริย์ ตาตะนันท์)
กรรมการ

(นายพิเชษฐ สัมปชาโน)
กรรมการและเลขานุการ



ร่างรายละเอียดคุณลักษณะเฉพาะครุภัณฑ์ ประจำปีงบประมาณ พ.ศ. ๒๕๖๐

หน้า ๒/๓

รหัสครุภัณฑ์ วท.จน
ชื่อครุภัณฑ์ เครื่องกลึงขนาดยืนศูนย์เหนือแท่น ๑๕๐ มม. พร้อมอุปกรณ์

- ๒.๑๙ มีนาฬิกาสำหรับกลึงเกลียว
- ๒.๒๐ มีระบบน้ำหล่อเย็นแบบปั๊มไฟฟ้า พร้อมอุปกรณ์ควบคุม
- ๒.๒๑ แยกเพลาน้ำและเพลาลื่นออกจากกัน
- ๒.๒๒ มีระบบป้องกันการป้อนอัตโนมัติ และการกลึงเกลียวทำงานพร้อมกัน
- ๒.๒๓ มีระบบการล็อกยืนศูนย์ท้ายให้ติดแน่นกับรางเลื่อนใช้ระบบเยื้องศูนย์
- ๒.๒๔ มีชุดเครื่องมืออุปกรณ์ประกอบการทำงานประจำเครื่อง ๑ ชุด พร้อมกล่องเก็บ
- ๒.๒๕ มีระบบเบรกหยุดด้วยเท้าเหยียบ

๓.อุปกรณ์ประกอบเครื่อง

- ๓.๑ หัวจับ ๓ จับพื้นพร้อม ขนาด $\varnothing$ ไม่น้อยกว่า ๑๗๕ มม. ๑ ชุด
- ๓.๒ หัวจับ ๔ พื้นอิสระ ขนาด $\varnothing$ ไม่น้อยกว่า ๒๐๐ มม. ๑ ชุด
- ๓.๓ ชุดกันสะท้านอยู่กับที่ (Steady Rest) ๑ ชุด
- ๓.๔ ชุดกันสะท้านเคลื่อนที่ (Follow Rest) ๑ ชุด
- ๓.๕ ยืนศูนย์หัวเครื่องแบบศูนย์ตายพร้อมปลอก ๑ ชุด
- ๓.๖ ชุดไฟส่องสว่างพร้อมอุปกรณ์ควบคุม ๑ ชุด
- ๓.๗ บ៉อมมีดชนิดสี่เหลี่ยม จำนวนไม่น้อยกว่า ๑ ชุด
- ๓.๘ หัวจับดอกสว่าน แบบมือบิดล็อก ขนาดจับดอกสว่านได้โต ๑๓ มม. พร้อมก้านเรียว ๑ ชุด
- ๓.๙ ยืนศูนย์เป็นและยืนศูนย์ตายอย่างละ ๑ ชุด
- ๓.๑๐ ค้ามัดกลึงซ้าย ขวา ตรง ตัด อย่างละ ๒ อัน
- ๓.๑๑ พิมพ์ลายไขว้หยาบและละเอียด พิมพ์ลายตรงหยาบและละเอียด จำนวนอย่างละ ๑ ชุด
- ๓.๑๒ ตู้เหล็กแบบสองบานเปิด พร้อมชั้นปรับระดับสูง-ต่ำได้ ขนาดกว้าง x ลึก x สูง ไม่น้อยกว่า ๙๐๐ x ๔๕๐ x ๑,๘๐๐ มม. จำนวน ๑ ตู้ พร้อมกุญแจล็อก

(นายวิทยา เกตุชู)
ประธานกรรมการ

(นายปริญญา อินทสร)
กรรมการ

(นายสรณวิทย์ ชูพรหม)
กรรมการ

(นายสุวิทย์ ตาตะนันท์)
กรรมการ

(นายพีเชษฐ สัมปชาโน)
กรรมการและเลขานุการ



ร่างรายละเอียดคุณลักษณะเฉพาะครุภัณฑ์ ประจำปีงบประมาณ พ.ศ. ๒๕๖๐

หน้า ๓/๓

รหัสครุภัณฑ์ วท.จน
ชื่อครุภัณฑ์ เครื่องกลึงขนาดย่นศูนย์เหนือแท่น ๑๕๐ มม. พร้อมอุปกรณ์

๔. รายละเอียดอื่นๆ

๔.๑ เป็นเครื่องที่ผลิตจากโรงงานที่ผ่านรับรองมาตรฐาน ISO,JIS,CE,ANSI,DIN หรือเทียบเท่าโดยต้องแนบเอกสารให้คณะกรรมการพิจารณาในวันยื่นซอง

๔.๒ มีคู่มือการใช้งานและการบำรุงรักษาเป็นภาษาไทย หรือภาษาอังกฤษ อย่างละ ๒ ชุด

๔.๓ มีแคตตาล็อกตัวจริงของบริษัทผู้ผลิต ตาม Model ของเครื่อง ๑ ชุด

๔.๔ มีการรับประกันผลิตภัณฑ์ทั้งอะไหล่และบริการเป็นระยะเวลาไม่น้อยกว่า ๑ ปี หลังการส่งมอบ

๔.๕ เป็นเครื่องผลิตใหม่ไม่เคยใช้งานมาก่อนไม่เป็นเครื่องเก่าเก็บและไม่เป็นเครื่องมือสองหรือเครื่องที่ผ่านการใช้งานมาแล้ว

๔.๖ มีใบตรวจสอบความเที่ยงตรงของเครื่องหลังการผลิต และแสดงค่าตัวเลขการตรวจสอบพร้อมลายเซ็นผู้ตรวจสอบ เสนอคณะกรรมการพิจารณาเปิดซองประกอบการพิจารณา

๔.๗ บริษัทฯ มีการฝึกอบรมการใช้งานและการบำรุงรักษาให้กับผู้ซื้อจนสามารถใช้งานได้

๔.๘ มีการติดตั้งครุภัณฑ์ สาธิต และติดตั้งเบรคเกอร์พร้อมเดินสายไฟเข้าเครื่อง พร้อมใช้งาน


(นายวิทยา เกตุชู)
ประธานกรรมการ


(นายปริญญา อินทธร)
กรรมการ


(นายสรณวิทย์ ชูพรหม)
กรรมการ


(นายสุวิทย์ ตาตะนันท์)
กรรมการ


(นายพิเชษฐ สัมปชาโน)
กรรมการและเลขานุการ