



บันทึกข้อความ

ส่วนราชการ ศูนย์ฝึกอบรมวิชาชีพอำเภอสระเคา วิทยาลัยเทคนิคจะนะ จังหวัดสงขลา

ที่ ศด.ผ ๑๐๙ / ๒๕๖๘

วันที่ ๑๔ กรกฎาคม ๒๕๖๘

เรื่อง ขออนุญาตใช้หลักสูตรวิชาชีพพระยะสันรายวิชางานเชื่อมโลหะไฟฟ้าเบื้องต้น

เรียน ผู้อำนวยการวิทยาลัยเทคนิคจะนะ

ตามที่ ศูนย์ฝึกอบรมวิชาชีพอำเภอสระเคา ได้ขออนุมัติโครงการฝึกอบรมหลักสูตรวิชาชีพพระยะสัน ประจำปีงบประมาณ ๒๕๖๘ จำนวน ๘ รายวิชา ได้แก่ รายวิชางานเชื่อมโลหะไฟฟ้าเบื้องต้น รายวิชางานปูน รายวิชางานดิจิทัล AI รายวิชาการทำขนมคุกกี้ รายวิชาตัดเย็บผ้ากันเปื้อน รายวิชาการบำรุงรักษารถจักรยานยนต์ รายวิชาการทำดอกไม้งานมงคล และรายวิชาการทำสลัดโรล เพื่อจัดฝึกอบรมหลักสูตรวิชาชีพพระยะสัน ให้กับนักเรียน เยาวชน และประชาชนในเขตพื้นที่อำเภอสระเคา จังหวัดสงขลา ตามโครงการพัฒนาการอาชีวศึกษา ในเขตพื้นที่จังหวัดชายแดนภาคใต้ เพื่อส่งเสริมการประกอบอาชีพ และสร้างรายได้ให้กับครอบครัว พัฒนา เศรษฐกิจของชุมชน นั้น

ในการนี้ ศูนย์ฝึกอบรมวิชาชีพอำเภอสระเคา จึงขออนุญาตใช้หลักสูตรวิชาชีพพระยะสัน ประเภท วิชาอุตสาหกรรม สาขาวิชาช่างเชื่อมโลหะ กลุ่มวิชางานเชื่อมโลหะ รหัสวิชา ๑๑๐๓ - ๑๓๐๑ งานเชื่อมไฟฟ้า เบื้องต้น หลักสูตร ๓๐ ชั่วโมง ในระหว่างวันที่ ๒๐, ๒๖ - ๒๗ กรกฎาคม ๒๕๖๘ และวันที่ ๒ - ๓ สิงหาคม ๒๕๖๘ (เฉพาะวันเสาร์และวันอาทิตย์) ณ อาคารอเนกประสงค์ โรงเรียนสังคมอิสลามวิทยา อำเภอสระเคา จังหวัดสงขลา

จึงเรียนมาเพื่อโปรดพิจารณาอนุญาต

เรียน ผอ. วท.จะนะ

เพื่อ ☒ โปรดทราบ ☐ พิจารณาสั่งการ

ในนามผู้อำนวยการศูนย์

ลงชื่อ.....

(นางนฤมล เทียมมาศ)

ผอ. ศูนย์ฝึกอบรมวิชาชีพอำเภอสระเคา

วันที่ ๑๕ ก.ค. ๖๘

ในนาม

(นางสาวนิสรินนา ดุหล่ายแม)

เจ้าหน้าที่ธุรการศูนย์ฝึกอบรมวิชาชีพอำเภอสระเคา

ลงชื่อ.....

(นายปวัฒน์ หนูบังเกิด)

ทำหน้าที่ผู้อำนวยการศูนย์ฝึกอบรมวิชาชีพอำเภอสระเคา

“เรียนดี มีความสุข”

ทราบ/สั่งการ

๑. ผอ.วท.จะนะ

๒. ผอ.สวท.จะนะ

๓. ผอ.สวท.จะนะ

ลงชื่อ.....

วันที่.....

หลักสูตรวิชาชีพพระยະลັນ สาขาวิชาช่างเชื่อมโลหะ
หลักสูตรวิชาชีพพระยະลັນ ประเภทวิชาอุตสาหกรรม
สาขาวิชาช่างเชื่อมโลหะ

กลุ่มวิชาช่างเชื่อมโลหะ ๑๑๐๓ - ๑๓๐๑ งานเชื่อมไฟฟ้าเบื้องต้น (๗๕) ๓๐ ชั่วโมง

สมรรถนะของหลักสูตร

๑. แสดงความรู้เกี่ยวกับหลักและวิธีการเชื่อมไฟฟ้า กรรมวิธีการเชื่อมไฟฟ้า
๒. ใช้เครื่องมือและอุปกรณ์การเชื่อมไฟฟ้าได้อย่างปลอดภัย
๓. เชื่อมโลหะด้วยไฟฟ้าในตำแหน่งท่าเชื่อมและรอยต่อต่าง ๆ

คำอธิบายของหลักสูตร

ศึกษาและปฏิบัติเกี่ยวกับหลักการเชื่อมไฟฟ้าเบื้องต้น ความปลอดภัยในงานเชื่อมไฟฟ้า การใช้เครื่องมืออุปกรณ์งานเชื่อมไฟฟ้า การเชื่อมในตำแหน่งท่าเชื่อมต่าง ๆ การเชื่อมไฟฟ้าเบื้องต้น การเริ่มต้น การอาร์ก การเดินแนวเชื่อม ทำราบ ทำขนานนอน ทำตั้ง และทำเหนือศีรษะ

เนื้อหาสาระ หน่วยที่ ชื่อหน่วย-หัวข้อการฝึกอบรม

๑. หลักการและวิธีการเชื่อมไฟฟ้าด้วยลวดเชื่อมไฟฟ้า

๑. กรรมวิธีการเชื่อม
๒. องค์ประกอบของงานเชื่อมไฟฟ้า
๓. เทคนิคและวิธีการเชื่อมไฟฟ้าด้วยลวดเชื่อมไฟฟ้า

๒. การใช้เครื่องมือ อุปกรณ์ในงานเชื่อมไฟฟ้า

๑. ความปลอดภัยในการใช้เครื่องมือ อุปกรณ์งานเชื่อมไฟฟ้า
๒. เครื่องมือและอุปกรณ์ในงานเชื่อมไฟฟ้า

๓. การเชื่อมโลหะด้วยไฟฟ้าในตำแหน่งท่าเชื่อมและรอยต่อต่าง ๆ

๑. การเริ่มต้นการอาร์ก
๒. เทคนิคการเชื่อมไฟฟ้า ตำแหน่งและรอยต่อต่าง ๆ
๓. การเชื่อมโลหะชนิดต่าง ๆ

การวัดและประเมินผล แนวทางการประเมิน เครื่องมือประเมิน เกณฑ์การประเมิน

๑. ทฤษฎีงานเชื่อมไฟฟ้าเบื้องต้น
๒. ตรวจสอบกระบวนการปฏิบัติงาน ตรวจสอบผลงาน แบบประเมินการปฏิบัติงาน
แบบประเมินผลงาน ๔๐ : ๖๐ รวม ๑๐๐
๓. ปฏิบัติตามใบงานฝึก

๔. การเชื่อมประกอบผลิตภัณฑ์ต่างๆ เช่น เหล็กคัต โต๊ะ เก้าอี้ เสาป้าย โครงเต็นท์ โครงป้ายจุด
เช็คอิน งานเชื่อมซ่อมบำรุงฯ
๕. การเชื่อมประกอบงานเหล็ก พัฒนาศูนย์ฝึกอบรมวิชาชีพอำเภอสะเดา
๖. อื่นๆ ตามความต้องการของผู้ฝึกอบรม ชุมชน หน่วยงาน

เครื่องมือ วัสดุ อุปกรณ์

- ๑ เครื่องเชื่อมไฟฟ้าระบบ Inverter ขนาด ๒๐๐ Amps
- ๒ หน้ากากเชื่อมชนิดมือถือและชนิดสวมหัว
- ๓ คีมจับงานร้อน
- ๔ แปรงลวดเหล็ก
- ๕ ค้อนเคาะสแลก
- ๖ ปากกาจับงานพร้อมโต๊ะ
- ๗ ตะไบแบบ ขนาด ๑๒ นิ้ว
- ๘ เครื่องเจียรไนมือไฟฟ้า ขนาด ๔ นิ้ว
- ๙ สกัดปากแบน ๑ นิ้ว
- ๑๐ ค้อนหัวกลม ๑/๒ ปอนด์
- ๑๑ แวนตานิรภัย
- ๑๒ กรรไกรโยก
- ๑๓ ทั่งตีเหล็ก
- ๑๔ บรรทัดเหล็กขนาด ๓๐ ซม.
- ๑๕ เหล็กขีด
- ๑๖ เหล็กตอกนำศูนย์และเหล็กตอกร่างแบบ
- ๑๗ ฉากเหล็กขนาด ๑๒ นิ้ว
- ๑๘ ชุดปฏิบัติงานเชื่อมไฟฟ้า (ถุงมือ , ปลอกแขน , เข็ม)
- ๑๙ เครื่องตัดเหล็กไฟฟ้าเบอร์ ขนาด ๑๔ นิ้ว
- ๒๐ ตลับเมตร

เอกสารประกอบการฝึกอบรมและแหล่งเรียนรู้

- ๑ เอกสารประกอบการฝึกอบรม - อาจารย์ประทีป ระวังทุกข์.งานเชื่อมโลหะ ๑. กรุงเทพฯ : หจก.
เอมพันธ์. - นริศ ศรีเมฆ , พิชัย โอภาสอนันต์.งานเชื่อมและโลหะแผ่นเบื้องต้น.
รศ.อำพล ชื้อตรง.งานเชื่อมและโลหะแผ่นเบื้องต้น.
 - ๒ แหล่งเรียนรู้ - ห้องปฏิบัติการเชื่อมโลหะ - สถานประกอบการเกี่ยวกับงานเชื่อม
 - ๓ เอกสารประกอบการสอนงานเชื่อมโลหะเบื้องต้น - นายนิโรจน์ เพ็งศรี
- พื้นความรู้และคุณสมบัติผู้เข้ารับการฝึกอบรม ไม่จำกัดพื้นความรู้และคุณสมบัติผู้เข้ารับการฝึกอบรม

๔ ใบงานฝึกปฏิบัติ ใบลำดับขั้นตอนการปฏิบัติงาน ใบตรวจงาน

๕ ตัวอย่างงานผลิตภัณฑ์ของจริง โต๊ะ เก้าอี้

หมายเหตุ เน้นทักษะการฝึกปฏิบัติงานเชื่อมไฟฟ้าเบื้องต้น การปฏิบัติการเริ่มต้นอาร์ก การเชื่อมจุด การเชื่อมแนวเส้น การเชื่อมเดินแนวทำราบ และผู้เรียนสามารถปฏิบัติงานได้โดยผ่านเกณฑ์ร้อยละ ๖๐ และผู้เข้ารับการฝึกอบรมสามารถเชื่อมประกอบผลิตภัณฑ์งานหลัก ตามแบบที่กำหนดให้ได้

ตารางการฝึกอบรมหลักสูตรวิชาชีพระยะสั้น
 วิชางานเชื่อมไฟฟ้าเบื้องต้น รหัสวิชา ๑๑๐๓ - ๑๓๐๑
 หลักสูตร ๓๐ ชั่วโมง

ระหว่างวันที่.....

ณ.....

ที่	รายการฝึกอบรม	จำนวนชั่วโมง	วิทยากร	หมายเหตุ
๑.	ความปลอดภัยในงานเชื่อมไฟฟ้า	๓๐ นาที	นายนิโรจน์ เพ็งศรี	
๒.	กรรมวิธีการเชื่อม องค์ประกอบของงานเชื่อมไฟฟ้า เทคนิคและวิธี การเชื่อมไฟฟ้าด้วยลวดเชื่อมไฟฟ้า	๓๐ นาที	นายนิโรจน์ เพ็งศรี	ศึกษา ข้อมูล เนื้อหาจาก QR CODE
๓.	เครื่องมือและอุปกรณ์ในงานเชื่อมไฟฟ้า - ชนิดเครื่องเชื่อมไฟฟ้า - เครื่องมือทำความสะอาดรอยเชื่อม	๑ ชั่วโมง	นายนิโรจน์ เพ็งศรี	
๔.	การเริ่มต้นการอาร์ก เทคนิคการเชื่อมไฟฟ้า ตำแหน่งและรอยต่อต่างๆ การเชื่อมโลหะชนิดต่างๆ	๑ ชั่วโมง	นายนิโรจน์ เพ็งศรี	ศึกษา ข้อมูล เนื้อหาจาก QR COD
๖.	ใบงานที่ ๑ การต่อและติดตั้งอุปกรณ์เครื่องมือ ประกอบเครื่องเชื่อมไฟฟ้า ใบงานที่ ๒ การเริ่มต้นอาร์ก การเชื่อมจุด ใบงานที่ ๓ การเชื่อมแนวสัน ใบงานที่ ๔ การเชื่อมเดินแนวทำราบ ใบงานที่ ๕ การเชื่อมเดินแนวทำขนานนอน ใบงานที่ ๖ การเชื่อมเดินแนวทำตั้ง ใบงานที่ ๗ การเชื่อมเดินแนวทำเหนือศีรษะ ใบงานที่ ๘ การเชื่อมต่อชน ใบงานที่ ๙ การเชื่อมต่อตัวที่	๑ ชั่วโมง ๑ ชั่วโมง ๑ ชั่วโมง ๑ ชั่วโมง ๑ ชั่วโมง ๑ ชั่วโมง ๑ ชั่วโมง ๑ ชั่วโมง ๑ ชั่วโมง	นายนิโรจน์ เพ็งศรี	ปฏิบัติตาม ใบงาน ใบตรวจ งาน
๗.	งานปฏิบัติเชื่อมต่อเหล็กรูปพรรณ - รอยต่อชน - รอยต่อตัวที่ งานปฏิบัติเชื่อมประกอบผลิตภัณฑ์ ตามแบบหรือตามความต้องการของหน่วยงาน สถานประกอบการ ชุมชน หรือผู้เข้าฝึกอบรม	๑๘ ชั่วโมง	นายนิโรจน์ เพ็งศรี	ประเมินผล งานจากใบ ประเมินผล
	รวม	๓๐ ชั่วโมง		

หมายเหตุ กำหนดการฝึกนี้อาจเปลี่ยนแปลงได้ตามความเหมาะสม
 ผู้เข้ารับการฝึกอบรมใหม่ๆอาจจะต้องใช้ทักษะในการฝึกมากกว่านี้